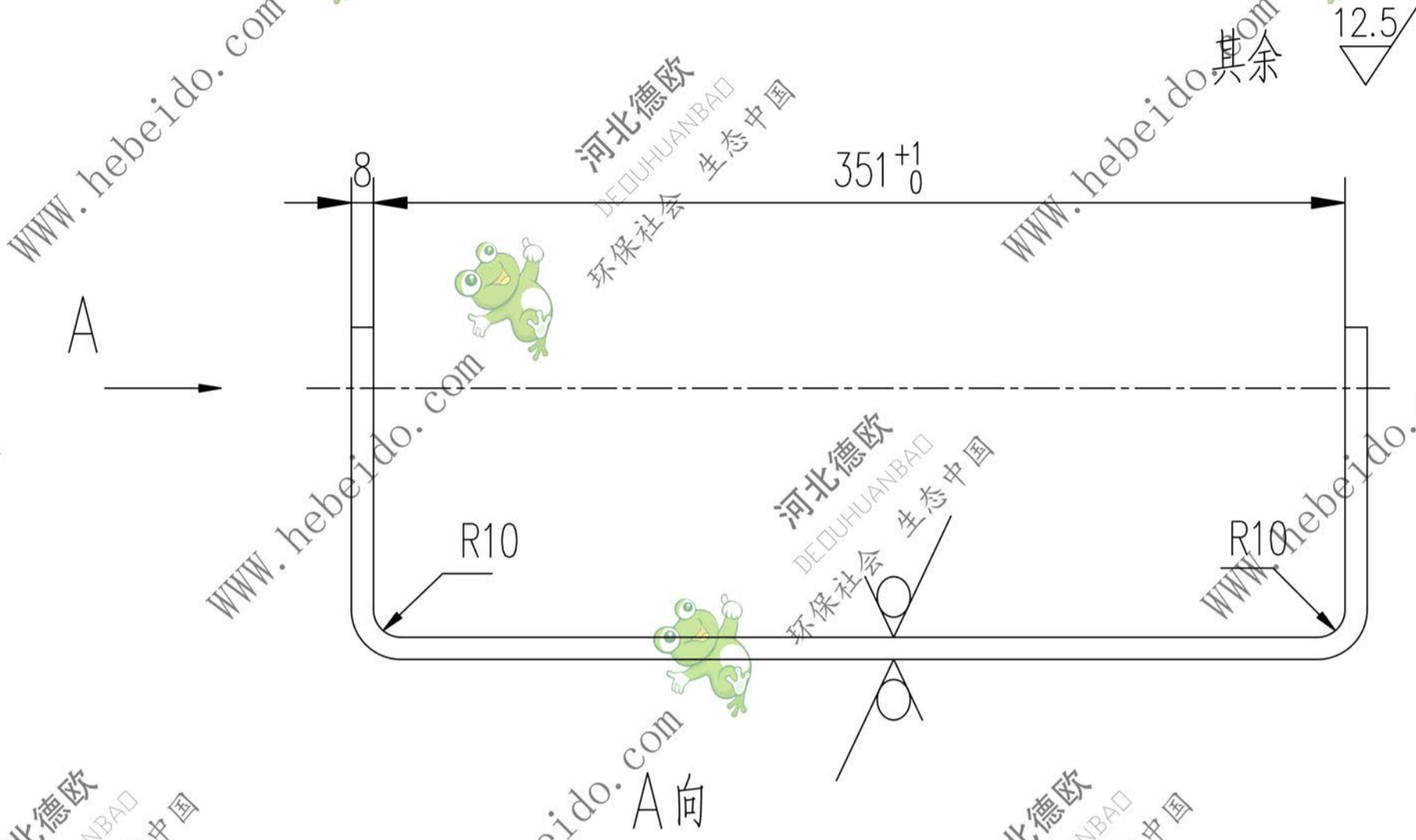
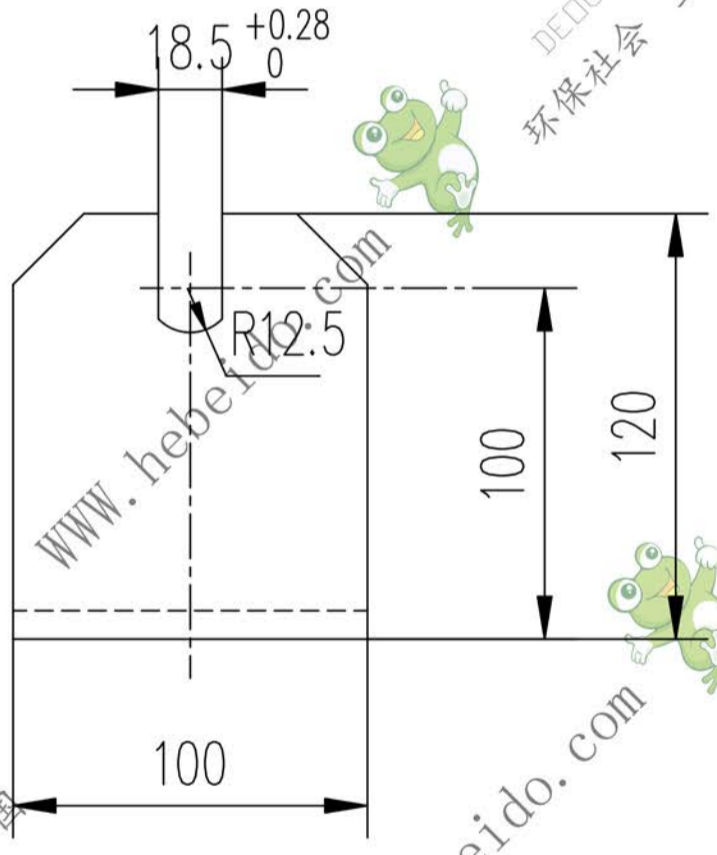


1-2-1.2-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A向



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹凹陷, 皱纹等缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

图形输入	LJD
输入校对	12112-1
图纸文件名	12112-1
图样输入	A4
标准化检查	

设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞		
标准化检查		日期	

合同号	
日期	

辊子架

Q235-A

II Q30C1211.2-1		
图样标记	重量 kg	比例
	3.74	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页