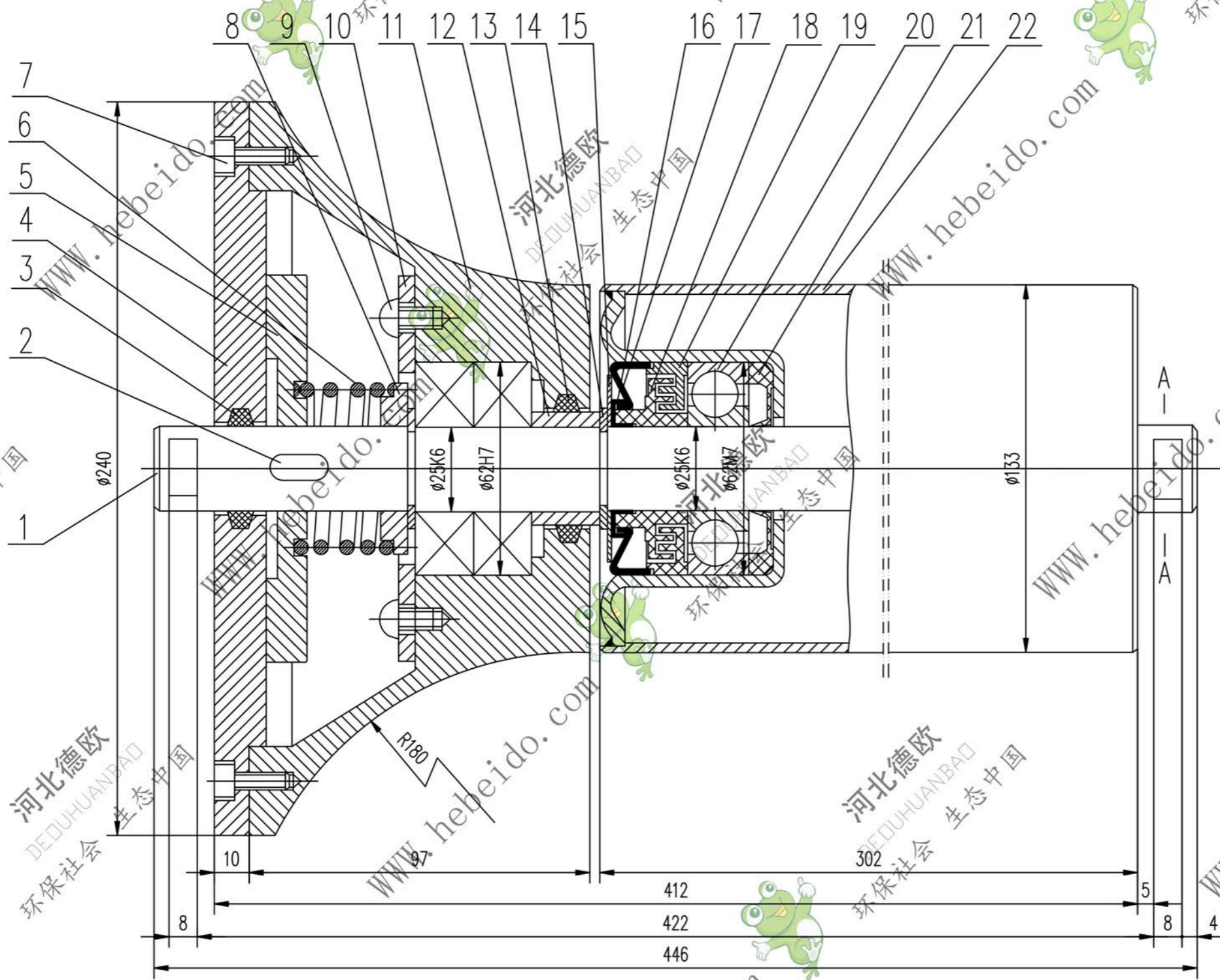


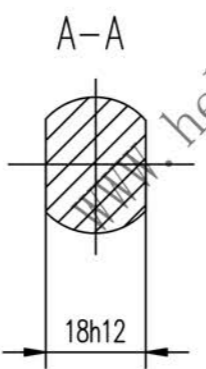
1.531133.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑油。

22	II04C1133.1.5	辊体	1	部件	4.934	4.934	
21	II GP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	借用
20	GB276-89	轴承 4G305	4	成品	0.22	0.88	
19	II GP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	借用
18	II GP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	借用
17	II GP2304-6	内挡圈	2	O8F	0.042	0.084	借用
16	II GP2304-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	借用
15	II GP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.018	0.03	借用
14	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	3	成品	0.004	0.012	
13	JB/ZQ4342-86	毡圈 35	1	半粗羊毛毡	0.002	0.002	
12	II04C1123.1-6	套	1	Q235-A	0.078	0.078	借用
11	II04C1133.1-4	摩擦轮	1	HT150	13.2	13.2	
10	II04C1123.1-4	挡盖	1	Q235-A	0.23	0.23	借用
9	GB67-85	螺钉 M6X10	4	成品	0.015	0.060	
8	II04C1123.1-3	弹簧卡块	1	Q235-A	0.063	0.063	借用
7	GB70-85	螺钉 M6X12	6	成品	0.005	0.030	
6	II04C1123.1-2	弹簧	1	65Mn	0.084	0.084	借用
5	II04C1133.1-3	摩擦块	1	HT150	1.09	1.09	
4	II04C1133.1-2	端盖	1	Q235-A	4.26	4.26	
3	JB/ZQ4606-86	毡圈 25	1	半粗羊毛毡	0.002	0.002	
2	GB1096-79	键 B8X18	1	45	0.008	0.008	
1	II04C1133.1-1	轴	1	20	1.70	1.70	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		



A2 图纸文件号 C11331

设计		工艺会审		合同号	II04C1133.1
校对		批准			
复核		日期		图样标记	重量 kg
标准化		日期			
设计				共 页	
部件				第 页	