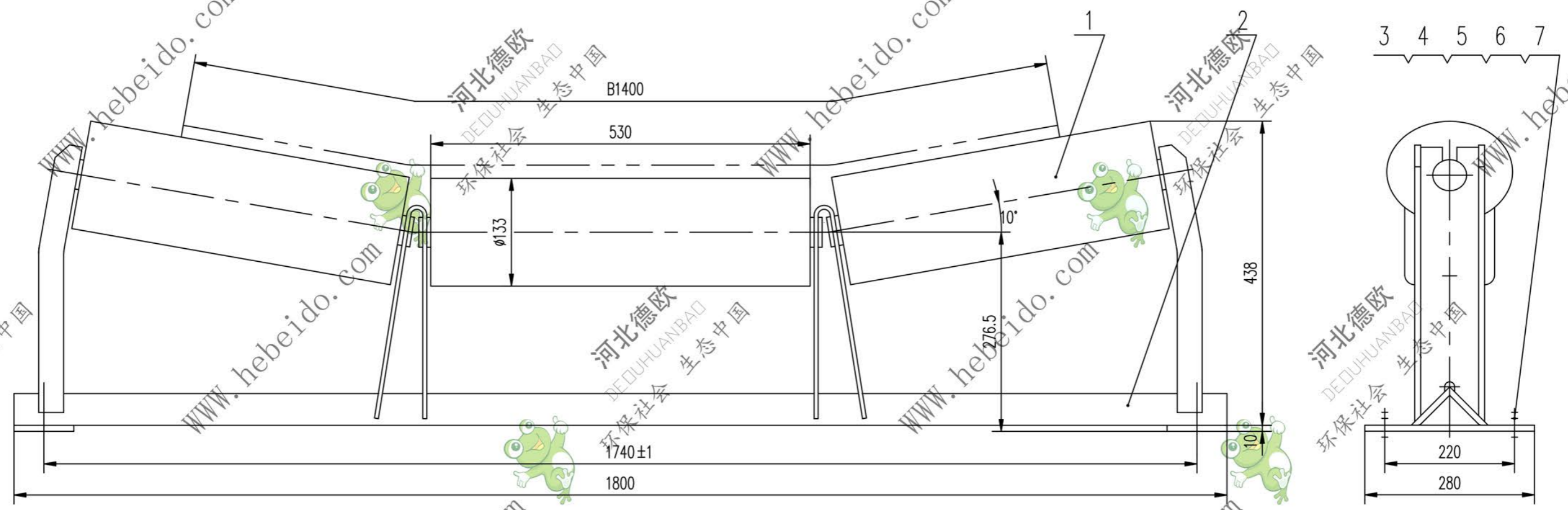

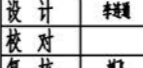


DT1106C0434

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈	16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈	16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1106C0434.1	横梁		1	部件	39.44	39.44	
1	DT11GP3406	辊子		3	部件	12.54	37.62	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量(kg)	附注

		合同号	DT1106C0434	
		过渡托辊 (10°)		图样标记
设计	审核	工艺会审	重量 kg	
校对	批准	日期	77.8	比例
复核	日期	图形输入	共 页	
标准化	日期	日期	第 76 页	

A2 图纸文件号 06C0434

