



技术要求
 1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 100μ 孔表面粗糙度为 25μ
 2. 未注焊缝均为连续焊, 焊缝高度均为被焊件的最小厚度
 3. 件43待液筒安装调整后, 现场焊接
 4. 与件30槽钢配合处的盖板需开单边坡口, 且焊后磨平。

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	723	686	653	618	582	—	—	—	—	—
H2	217	182	139	112	76	—	—	—	—	—

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	—	—	—	—	—
质量	2.24	2.28	2.32	2.36	2.40	—	—	—	—	—
规格	8X139X150	8X141X150	8X145X150	8X148X150	8X150X150	—	—	—	—	—
件数	1.31	1.33	1.37	1.39	1.43	—	—	—	—	—
质量	2.62	2.66	2.74	2.78	2.86	—	—	—	—	—
规格	10X197X720	10X162X720	10X197X720	10X92X720	10X56X720	—	—	—	—	—
件数	11.19	9.21	6.78	5.26	3.22	—	—	—	—	—
质量	22.38	18.42	13.56	10.52	6.44	—	—	—	—	—
件数	1.35	1.11	0.82	0.64	0.39	—	—	—	—	—
质量	16.20	13.36	9.83	7.62	4.67	—	—	—	—	—
机架总质量	2129	2122	2114	2108	2101	—	—	—	—	—

43	钢板	20X30X60	2	Q235-A	2.83	5.66	
42	钢板	d10	2	Q235-A	见表 2		
41	钢板	10X300X720	4	Q235-A	16.95	67.82	
40	GB93-87	垫圈 30	12		0.017	0.204	
39	GB97.1-85	垫圈 30	12		0.051	0.61	
38	GB6170-86	螺母 M30	12		0.184	2.21	
37	GB5782-86	螺栓 M30X60	8		0.57	4.58	
36	钢板	d10	12	Q235-A	见表 2		
35	钢板	d20	2	Q235-A	1.26	2.32	
34	钢板	20X350X350	2	Q235-A	19.23	38.46	
33	H型钢	300X250X10X16-2420	2	Q235-A	229.43	458.86	
32	钢板	d12	8	Q235-A	0.64	5.12	
31	钢板	20X350X600	4	Q235-A	32.97	131.88	
30	槽钢	200X75X9-1950	1	Q235-A	50.25	50.25	
29	GB5783-86	螺栓 M25X50	8		0.194	1.55	
28	钢板	d12	2	Q235-A	1.98	3.96	
27	钢板	d20	2	Q235-A	8.13	16.26	
26	H型钢	300X250X10X14-(1132)	2	Q235-A	113.39	226.77	
25	钢板	d8	2	Q235-A	见表 2		
24	GB5782-86	螺栓 M30X130	4		0.878	3.512	
23	钢板	16X130X630	2	Q235-A	9.64	19.28	
22	钢板	d8	2	Q235-A	见表 2		
21	钢板	10X94X405	8	Q235-A	2.988	23.91	
20	钢板	6X180X285	4	Q235-A	2.416	9.665	
19	钢板	10X294X405	4	Q235-A	9.347	37.39	
18	H型钢	300X300X10X16-644	1	Q235-A	62.08	62.08	
17	GB93-87	垫圈 20	72		0.005	0.332	
16	GB97.1-85	垫圈 20	72		0.016	1.02	
15	GB5782-86	螺栓 M20X70	64		0.218	13.95	
14	H型钢	300X250X10X14-(492)	2	Q235-A	48.2	96.4	
13	H型钢	300X250X10X14-(897)	2	Q235-A	65.39	130.78	
12	钢板	d20	2	Q235-A	5.61	11.22	
11	钢板	d12	2	Q235-A	1.03	2.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	1.03	2.06	
9	钢板	d30	4	Q235-A	1.07	4.28	
8	钢板	20X260X820	2	Q235-A	36.82	73.64	
7	GB97.1-86	垫圈 30	8		0.051	0.41	
6	GB6170-86	螺母 M30	16		0.184	2.94	
5	GB5782-86	螺栓 M30X180	8		1.14	9.12	
4	GB6170-86	螺母 M20	82		0.05	4.10	
3	GB85-88	螺钉 M20X100	10		0.25	2.5	
2	H型钢	300X300X12X16-2280	2	Q235-A	229.4	458.7	
1	钢板	8X145X268	56	Q235-A	2.44	136.7	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					01	机架	
					0°~8°		
					01	机架	
					0°~8°		

A1 图框文件号 4111720

DT1104J011720
 图样标记 重量 kg 比例
 设计 中德工艺会审
 校对 张涛 审核
 复核 冯飞 输入
 日期