

标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	773	745	710	678	645	612	579	545	—	—
H2	338	307	275	243	210	177	144	110	—	—

表2

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24	1.26	—	—
质量	2.24	2.28	2.32	2.36	2.40	2.44	2.48	2.52	—	—
件数	8X139X142	8X141X142	8X142X145	8X145X148	8X142X153	8X142X156	8X142X167	—	—	—
质量	1.31	1.33	1.37	1.39	1.43	1.48	1.53	1.57	—	—
件数	2.62	2.66	2.74	2.78	2.86	2.96	3.06	3.14	—	—
件数	10X318X680	10X287X680	10X253X680	10X223X680	10X190X680	10X157X680	10X124X680	10X90X680	—	—
质量	16.97	15.32	13.61	11.90	10.14	8.38	6.62	4.80	—	—
件数	33.94	30.64	27.22	23.80	20.28	16.26	13.24	9.60	—	—
件数	1.80	1.62	1.44	1.26	1.07	0.89	0.70	0.51	—	—
质量	21.6	19.64	17.29	15.12	12.89	10.68	8.4	6.12	—	—
机架总质量	1160	1154	1149	1143	1138	1132	1127	1121	—	—

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $\sqrt{10}$ ，除孔表面粗糙度为 $\sqrt{2.5}$ 。
  2. 未注焊缝均为连续焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
  3. 件30待减前安装调整后，现场焊接。
  4. 与件11槽钢配合处的盖板需开单边坡口，且焊后磨平。

31	钢板	16X280X300	6	Q235-A	10.60	63.60	
30	钢板	20X30X60	2	Q235-A	0.28	0.56	
29	钢板	14X120X605	2	Q235-A	8.55	17.10	
28	钢板	d6	12	Q235-A			见表2
27	钢板	10	2	Q235-A			见表2
26	钢板	10X200X680	4	Q235-A	10.7	42.8	
25	GB5783-86	螺栓 M24X60	8		0.298	2.38	
24	H型钢	250X250X8X12-1850	2	Q235-A	113.38	226.77	
23	钢板	d20	2	Q235-A	1.10	2.20	
22	GB93-87	垫圈 24	12		0.009	0.108	
21	GB97.1-85	垫圈 24	12		0.03	0.36	
20	GB6170-86	螺母 M24	12		0.09	1.08	
19	GB5782-86	螺栓 M24X110	4		0.466	5.592	
18	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
17	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
16	H型钢	250X250X8X12-(1253)	2	Q235-A	79.80	153.60	
15	H型钢	250X250X8X12-(792)	2	Q235-A	48.54	97.08	
14	GB93-87	垫圈 20	16		0.005	0.08	
13	GB97.1-85	垫圈 20	16		0.016	0.206	
12	GB5783-86	螺栓 M20X45	16		0.12	1.92	
11	槽钢	180X70X9-1850	2	Q235-A	42.52	85.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	0.72	2.88	
9	钢板	d25	4	Q235-A	3.14	12.56	
8	钢板	15X230X730	2	Q235-A	19.77	39.54	加工
7	GB97.1-86	垫圈 30	8		0.051	0.41	
6	GB6170-86	螺母 M30	16		0.184	2.94	
5	GB5782-86	螺栓 M30X160	8		1.04	9.12	
4	GB6170-86	螺母 M20	26		0.05	1.4	
3	GB85-88	螺钉 M20X100	10		0.25	2.5	
2	H型钢	250X250X8X12-2234	2	Q235-A	137.00	274	
1	钢板	(6X121X226)	44	Q235-A	1.29	56.67	切割

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

