

标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	532	508	483	458	432	—	—	—	—	—
H2	171	147	122	97	71	—	—	—	—	—

表2

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	0.60	0.62	0.63	0.64	0.66	—	—	—	—	—
质量	1.20	1.24	1.26	1.28	1.32	—	—	—	—	—
规格	6X74X115	6X74X118	6X74X120	6X74X124	6X74X127	—	—	—	—	—
件数	0.40	0.41	0.42	0.43	0.44	—	—	—	—	—
质量	0.80	0.82	0.84	0.86	0.88	—	—	—	—	—
规格	10X15X610	10X127X610	10X102X610	10X77X610	10X51X610	—	—	—	—	—
件数	7.28	6.13	4.93	3.74	2.49	—	—	—	—	—
质量	14.56	12.26	9.86	7.48	4.98	—	—	—	—	—
规格	0.55	0.48	0.39	0.29	0.19	—	—	—	—	—
件数	3.3	2.89	2.33	1.76	1.14	—	—	—	—	—
质量	421	420	417	414	411	—	—	—	—	—

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为  $\sqrt{100}$ ，钻孔表面粗糙度为  $\sqrt{25}$ 。
  2. 未注焊缝均为连接焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
  3. 件34待液货安装调整后，现场焊接。
  4. 与件12槽钢配合处的钢板需开单边坡口，且焊后磨平。

30	槽钢	200X75X9-1580	2	Q235-A	40.72	81.43
29	钢板	20X30X50	2	Q235-A	0.24	0.48
28	钢板	10X100X540	2	Q235-A	4.24	8.48
27	GB5783-86	螺栓 M24X60	4		0.30	1.20
26	钢板	10X65X610	4	Q235-A	3.11	12.44
25	钢板	16X100X220	6	Q235-A	2.59	15.54
24	钢板	d6	6	Q235-A	—	见表2
23	钢板	d10	2	Q235-A	—	见表2
22	GB93-87	垫圈 24	8		0.009	0.072
21	钢板	d20	2	Q235-A	0.88	1.76
20	槽钢	180X70X9-(876)	2	Q235-A	17.1	34.2
19	钢板	d6	2	Q235-A	—	见表2
18	钢板	d6	2	Q235-A	—	见表2
17	槽钢	180X70X9-(800)	2	Q235-A	18.39	36.78
16	GB93-87	垫圈 16	8		0.003	0.024
15	GB853-86	垫圈 16	8		0.03	0.24
14	GB6170-86	螺母 M16	8		0.03	0.24
13	GB5783-86	螺栓 M16X45	8		0.11	0.88
12	槽钢	180X70X9-1370	2	Q235-A	31.49	62.99
11	钢板	d6	8	Q235-A	0.81	6.48
10	钢板	d25	4	Q235-A	1.18	4.72
9	钢板	10X120X660	2	Q235-A	7.46	14.92
8	GB853-86	垫圈 24	8		0.084	0.68
7	GB97.1-86	垫圈 24	12		0.031	0.372
6	GB6170-86	螺母 M24	16		0.09	1.44
5	GB5782-86	螺栓 M24X120	8		0.5	2
4	GB6170-86	螺母 M20	6		0.05	0.3
3	GB85-88	螺钉 M20X100	6		0.25	1.5
2	槽钢	200X75X9-1884	2	Q235-A	48.58	97.16
1	钢板	d6	16	Q235-A	0.60	9.2

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

