

标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

表一

B	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
E	962	930	900	873	847	823	800	779	759	740
H	610	642	672	699	725	749	772	793	813	832
F	463	509	557	590	627	661	693	723	752	778

表二

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
规格	6X40X150	6X40X145	6X40X140	6X40X135	6X40X130	6X40X125	6X40X120	6X40X120	6X40X120	6X40X120
质量	0.353	0.341	0.330	0.318	0.306	0.306	0.294	0.283	0.283	0.283
件数	0.706	0.682	0.660	0.636	0.612	0.612	0.583	0.566	0.566	0.566
质量	0.707	0.691	0.676	0.662	0.648	0.636	0.624	0.613	0.602	0.591
件数	1.414	1.382	1.352	1.324	1.296	1.272	1.248	1.226	1.204	1.182

技术要求

1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $Ra1.6$ ，孔表面粗糙度为 $Ra0.8$ 。
2. 未注焊缝均为连续焊缝，焊缝高度为被焊件最小厚度。
3. 与件1接触配合的盖板从需开单边坡口，且焊后磨平。

30	钢板	10X100X230	2	Q235-A	1.986	3.972	
29	槽钢	160X65X8.5	2	Q235-A	20.83	41.66	
28	GB853-88	垫圈 20	4	成品	0.047	0.188	
27	GB93-87	垫圈 20	4	成品	0.015	0.060	
26	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
25	GB6170-86	螺母 M20	4	成品	0.062	0.248	
24	GB5782-86	螺栓 M20X80	4	成品	0.243	0.963	
23		钢板 $\delta 6$	4	Q235-A	0.372	1.488	
22		钢板 10X80X440	2	Q235-A	2.763	5.526	
21		钢板 $\delta 20$	4	Q235-A	0.314	1.256	
20		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A			见表 2
19		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A			见表 2
18	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
17	GB93-87	垫圈 16	12	成品	0.008	0.096	
16	GB97.1-85	垫圈 16	12	成品	0.011	0.132	
15	GB5782-86	螺栓 M16X45	12	成品	0.103	1.236	
14		槽钢 140X58X6-1060	3	Q235-A	15.26	45.78	
13		钢板 $\delta 20$	4	Q235-A	0.471	1.884	
12		钢板 10X90X490	2	Q235-A	3.462	6.924	
11		钢板 $\delta 6$	4	Q235-A	0.543	2.172	
10		槽钢 180X70X9-1460	2	Q235-A	33.56	67.12	
9	GB853-88	垫圈 24	4	成品	0.084	0.336	
8	GB97.1-85	垫圈 24	4	成品	0.032	0.128	
7	GB6170-86	螺母 M24	8	成品	0.112	0.896	
6	GB5782-86	螺栓 M24X120	4	成品	0.551	2.204	
5	GB6170-86	螺母 M16	20	成品	0.034	0.816	
4	GB85-88	螺钉 M16X90	8	成品	0.138	1.104	
3		钢板 $\delta 6$	14	Q235-A	0.448	6.272	
2		槽钢 180X70X9-1240	2	Q235-A	28.51	57.02	
1		钢板 10X110X210	2	Q235-A	1.813	3.626	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
					255.4	
					共 90 页	
					第 38 页	

