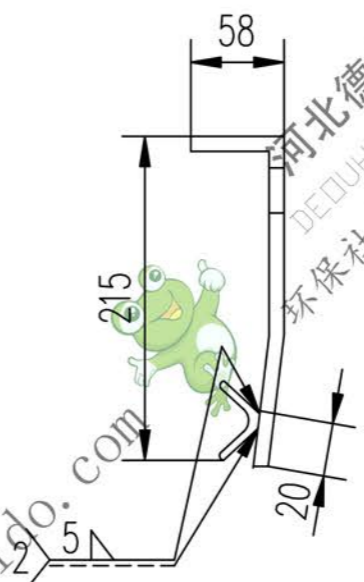
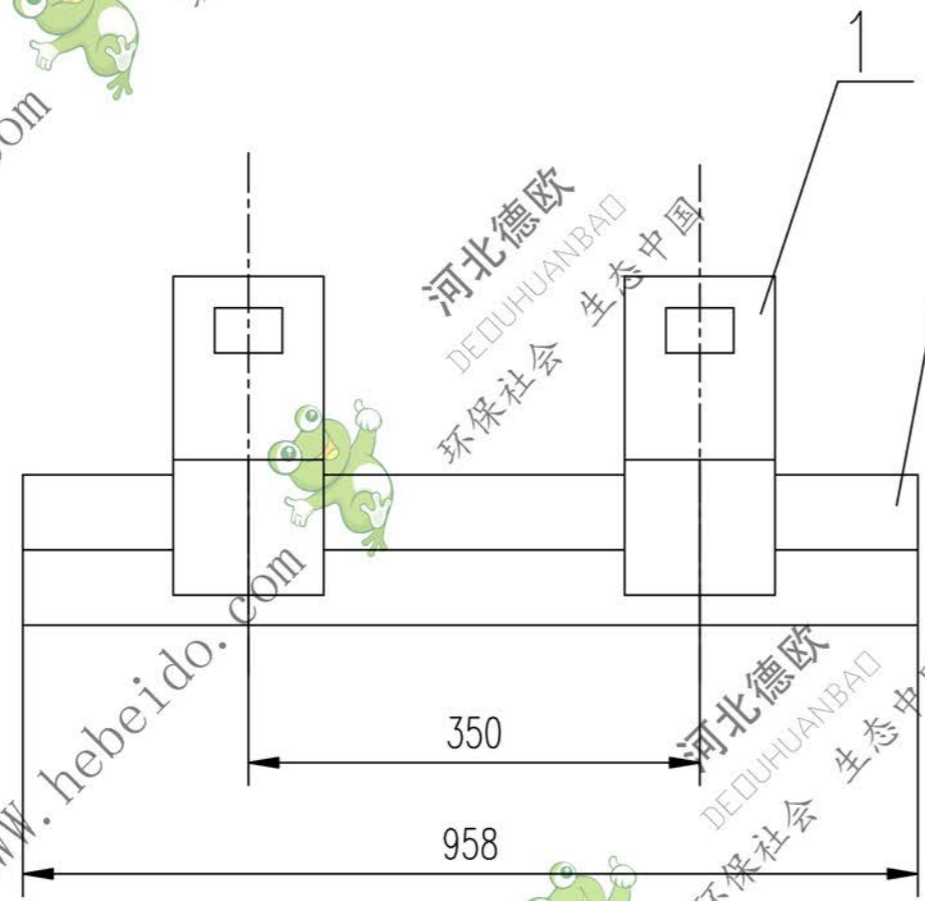


标记	文件号	修改内容	签名	日期

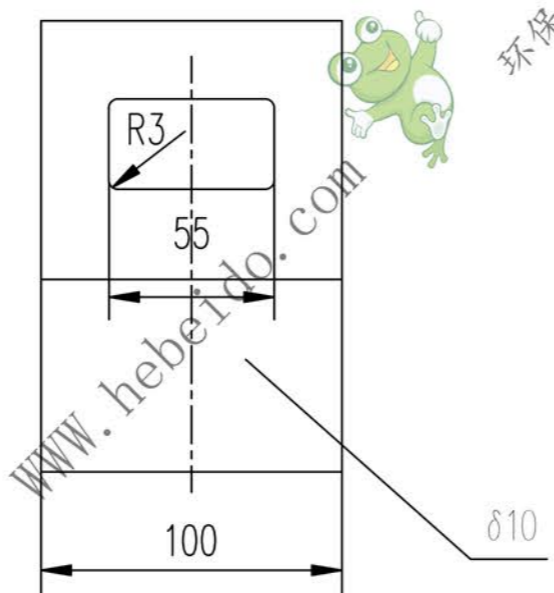
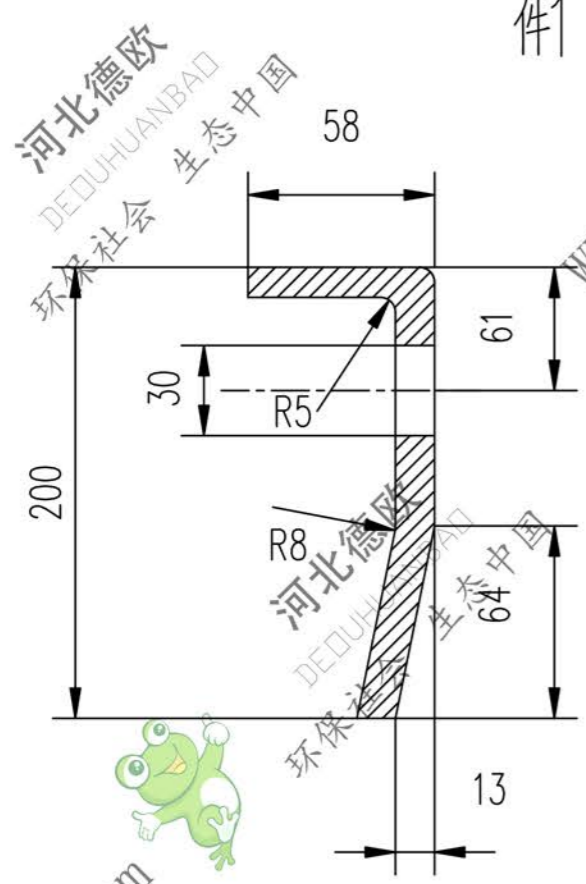
II06J21131.1



技术要求

各加工面粗糙度均匀为 $\sqrt{50}$

件1



2	角钢 50X50X5-958	1	Q235-A	4.30	4.30		
1	钢板 $\delta 10$	2	Q235-A	1.98	3.96		
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注
合同号			II06J21131.1				
设计 李连通			压紧件(二)				
校对			图样标记				
复核 刘飞			重量 kg				
标准化检查			8.26				
工艺会审			共 页				
批准 秦海波			第 页				
图形输入			DEOHUANBAD 德欧环保 环保社会 生态中国				
日期							

A3 图纸文件名