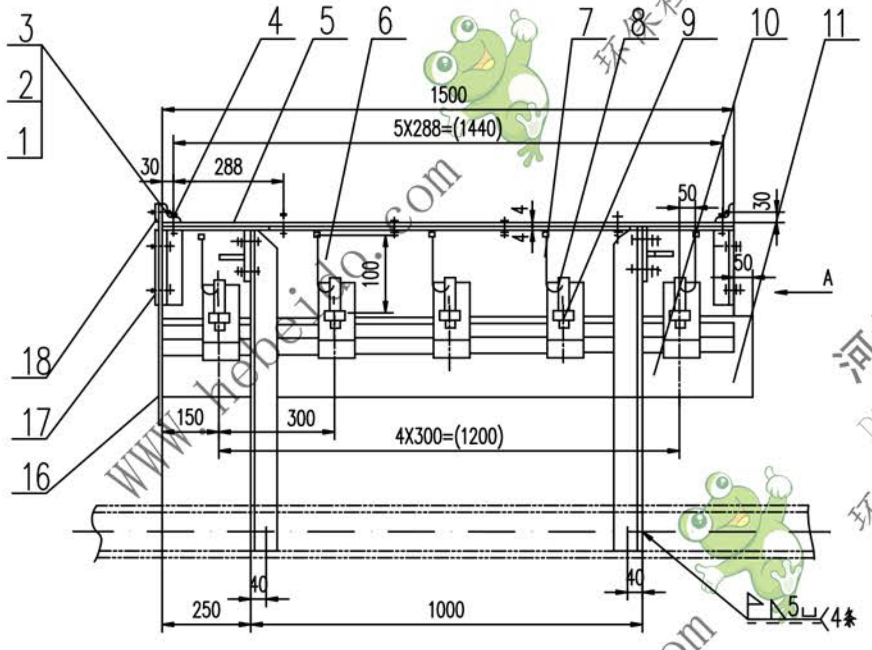
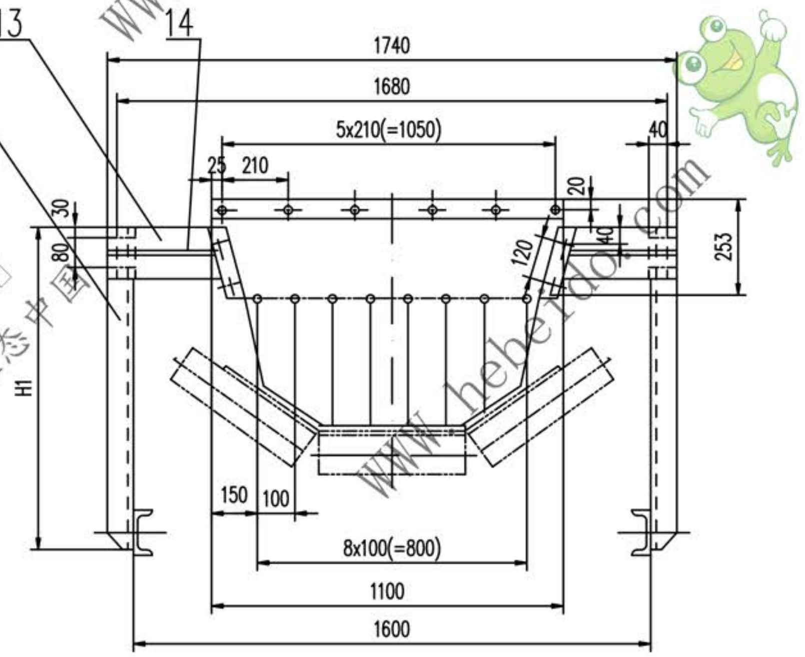
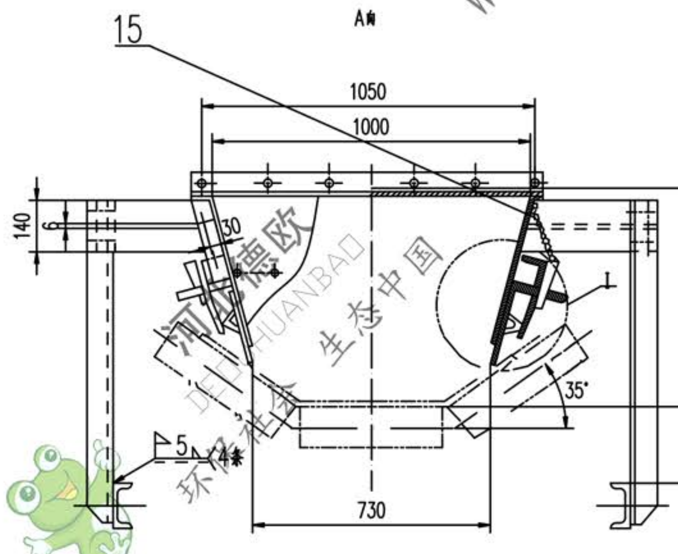
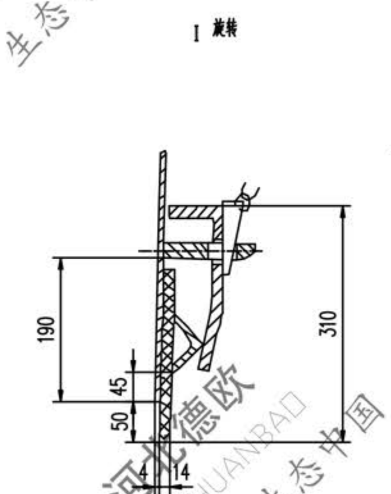
DTⅡ05J21211

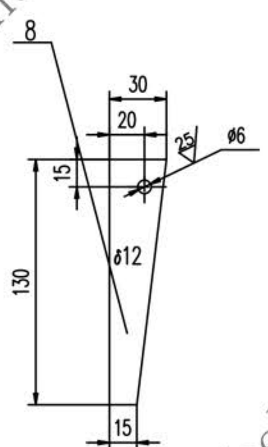
标记	文件号	修改内容	签名	日期

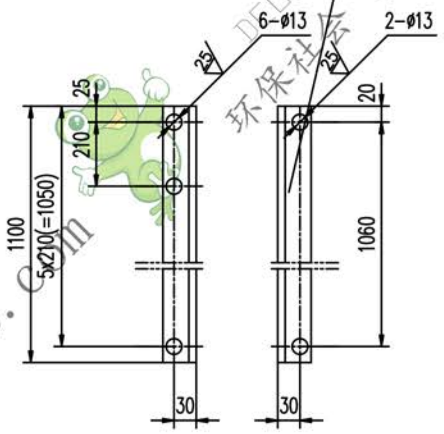

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
16
17
18
1500
5X288=(1440)
30
288
50
30
50
100
A
150
300
4X300=(1200)
250
1000
40
5
4条

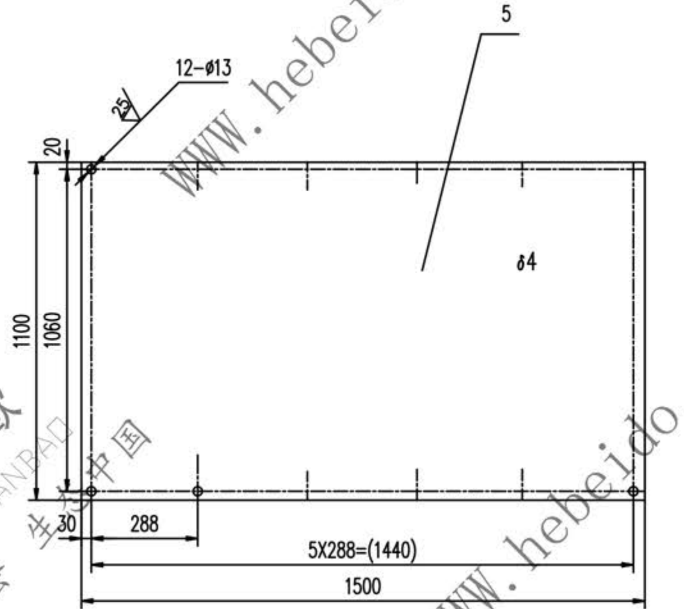

12
13
14
1740
1680
5x210(=1050)
40
25
210
20
30
80
140
120
253
H1
150
100
8x100(=800)
1100
1600

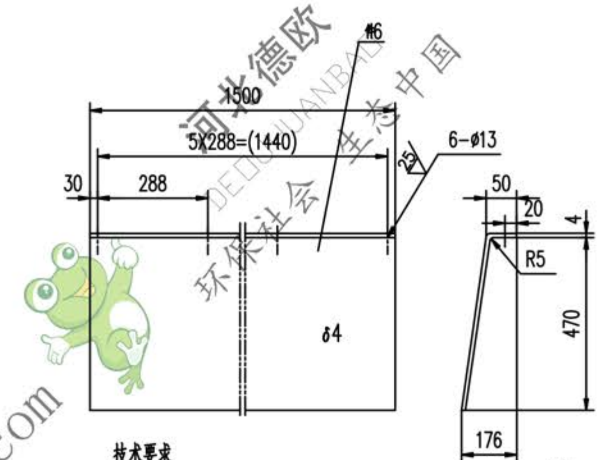

A向
15
1050
1000
140
6
30
650
H
I
35°
5
4条
730


I 旋转
190
310
45
50
14
14


8
30
20
25
ø6
15
δ12
130
15

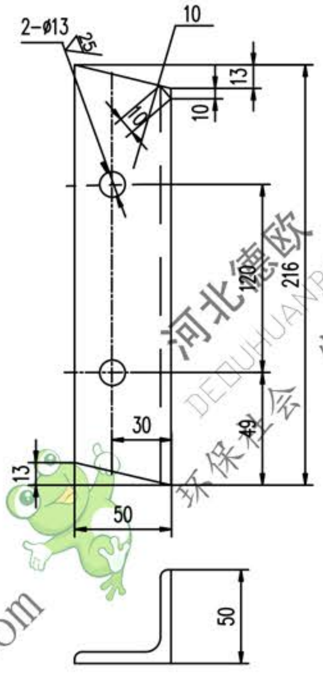

4
6-ø13
2-ø13
25
25
25
210
20
1100
5X210(=1050)
1060
30
30

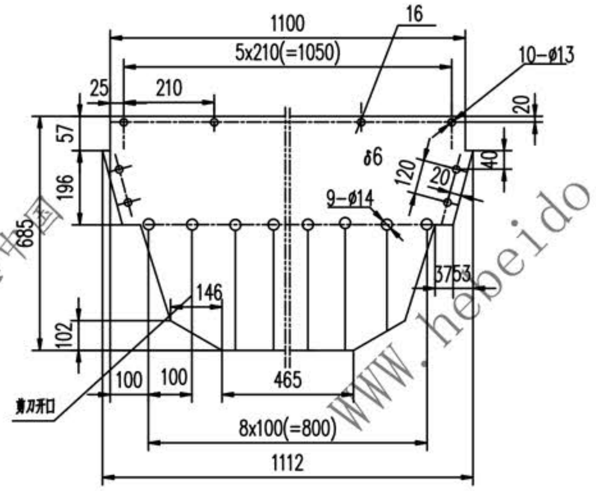

5
12-ø13
25
20
δ4
1100
1060
30
288
5X288=(1440)
1500

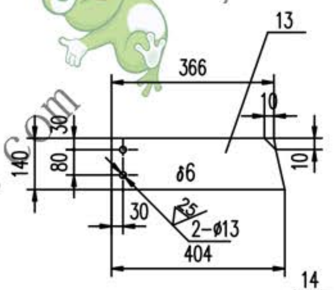

件6
1500
5X288=(1440)
6-ø13
25
30
288
δ4
50
20
4
R5
470
176

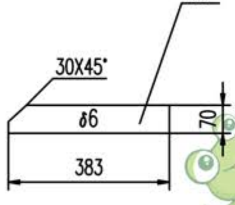
技术要求

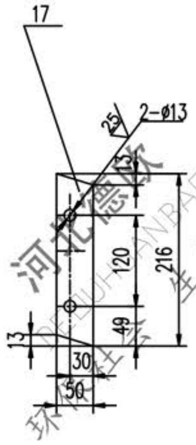
1. 件12下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用，待安装调整后应按要求焊死。
2. 未注焊缝均连续角焊，焊缝高为被焊件最小厚度。
3. 下料周边均为$\overset{100}{\bigtriangledown}$


2-ø13
25
10
13
10
216
120
49
30
13
50
50


1100
16
5x210(=1050)
10-ø13
25
210
20
57
δ6
40
196
120
20
9-ø14
685
146
3753
102
100
100
465
8x100(=800)
1112
剪刀开口


13
366
10
30
80
140
δ6
10
30
25
2-ø13
404


14
30X45°
δ6
70
383


17
25
2-ø13
120
216
49
13
30
50

表

D	ø108	ø133	ø159
质量(kg)	206.2	206.9	207
H	880	907	937
H1	982	1012	1042

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (重量 kg)	总重 (重量 kg)	附注
18		钢板 5x50x1100	1	Q235-A	1.96	1.96	
17		钢板 δ5	2	Q235-A	0.43	0.86	对称件
16		胶挡板 δ6	1	橡胶 1804	4.54	4.54	
15	Ⅱ01J21111.4	吊链	10	部件	0.10	1.0	借用
14		钢板 δ6	4	Q235-A	1.44	5.76	
13		钢板 δ6	4	Q235-A	2.87	11.48	
12	Ⅱ05J21111-3	角钢 70X70X6-1042	4	Q235-A	6.66	26.64	对称件 借用
	Ⅱ05J21111-2	角钢 70X70X6-1012	4	Q235-A	6.46	25.84	对称件 借用
	Ⅱ05J21111-1	角钢 70X70X6-982	4	Q235-A	6.29	25.16	对称件 借用
11		橡胶板 14X225X1550	2	橡胶 1804	7.09	14.18	
10		角钢 50X50X5-216	4	Q235-A	0.83	3.32	对称件
9	Ⅱ01J21111-2	钢板	10	Q235-A	0.60	6.0	借用
8		钢板 δ12	10	Q235-A	0.28	2.8	
7	Ⅱ04J21111.1	压紧件	2	部件	14.11	28.22	借用
6		钢板 δ4	2	Q235-A	28	56	对称件
5		钢板 4X1100X1500	1	Q235-A	35.3	35.3	
4		钢角 50X50X5-1100	2	Q235-A	3.77	7.54	
3	GB95-85	垫圈 12	44	Q235-A	0.005	0.22	
2	GB41-86	螺母 M12	44	Q235-A	0.016	0.704	
1	GB5781-86	螺栓 M12X30	44	Q235-A	0.031	1.364	

合同号		导料槽前段 B1200	DTⅡ05J21211	
设计	李选通	工艺会审		图样标记
校对		批准	李海波	重量 kg: 见表
复核	刘飞	图形输入	部件	比例
标准化检查		日期		共 页 / 第 页

05J21211

图纸文件名

A1