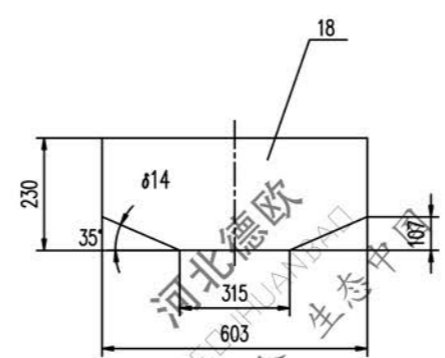
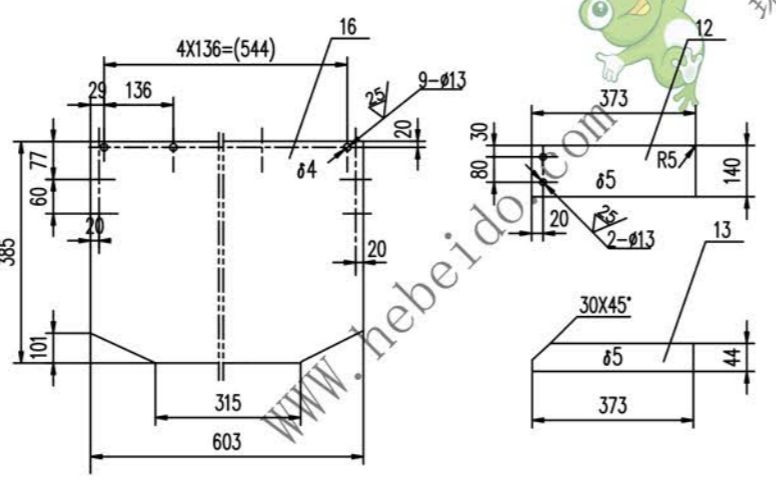
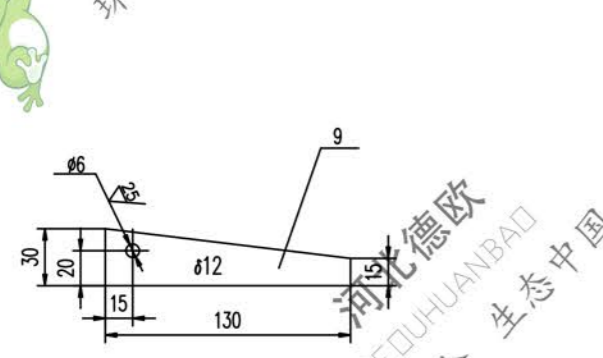
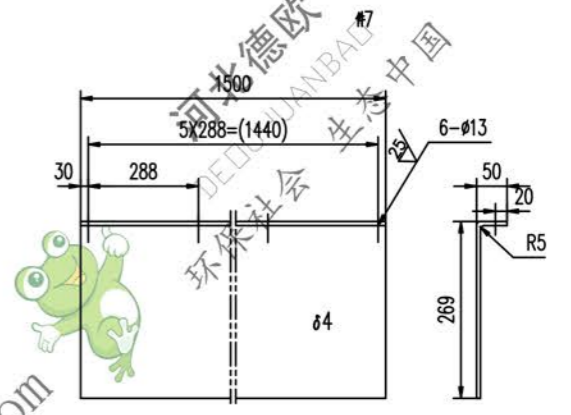
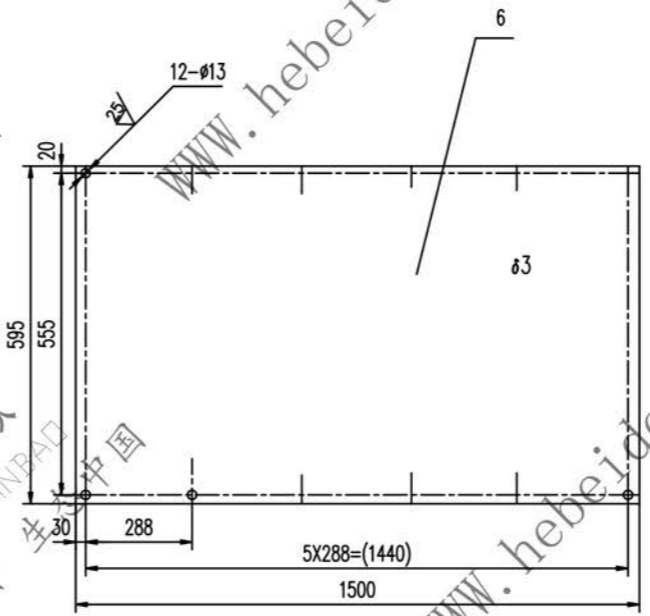
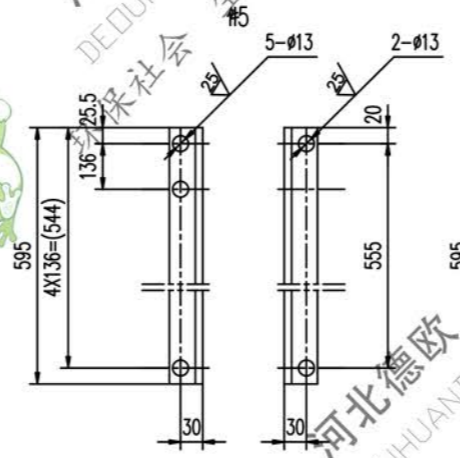
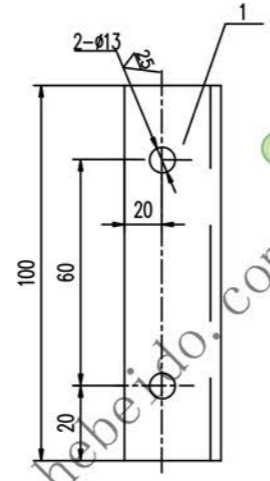
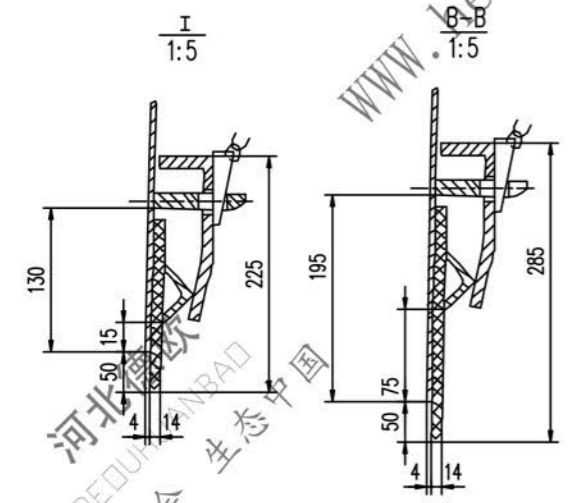
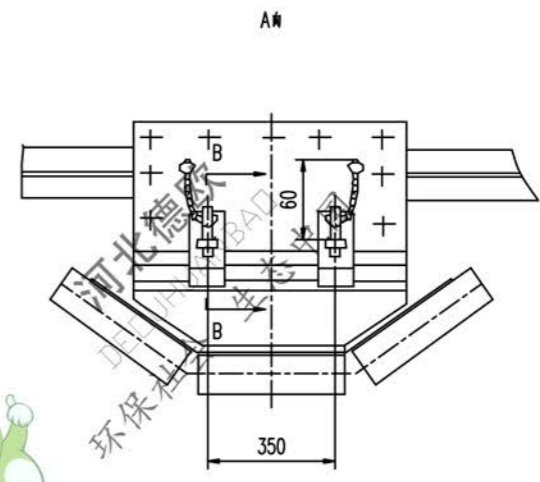
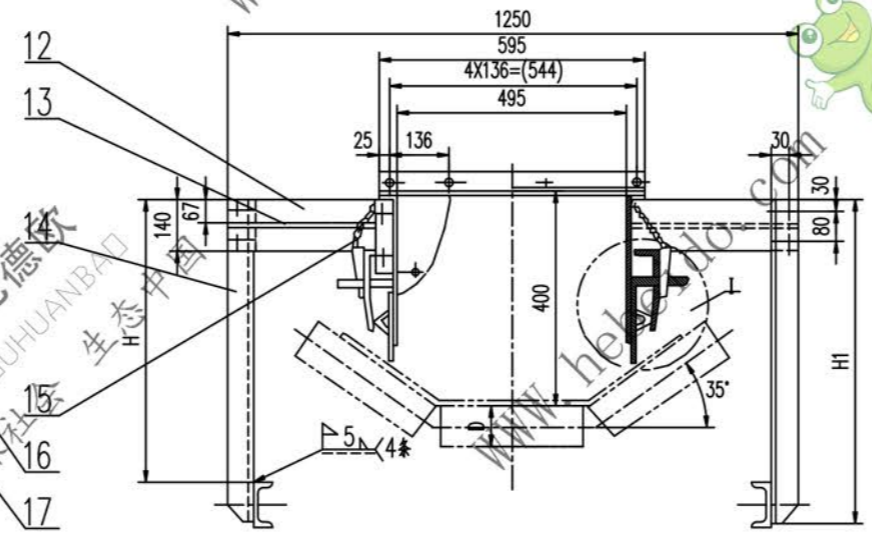
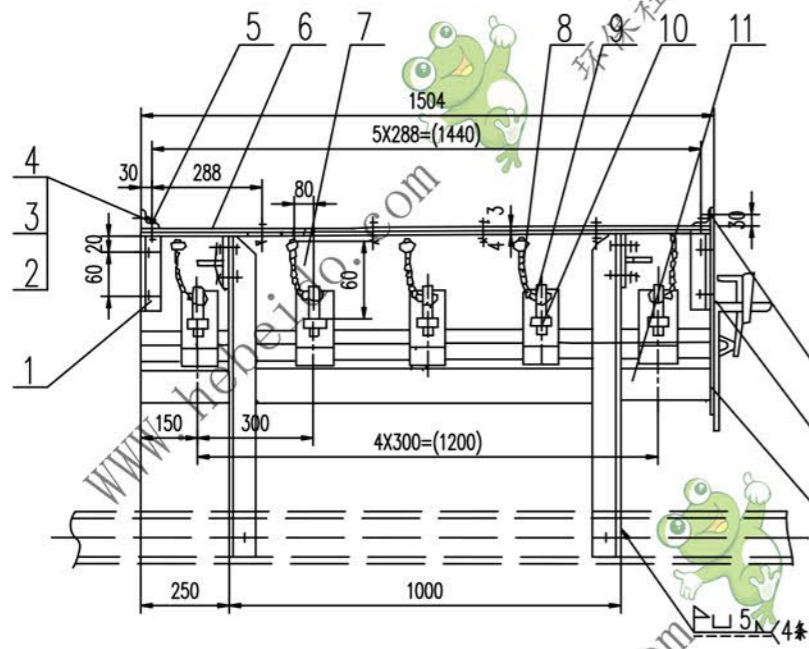


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



D	H	H1	质量
φ89	573	663	151.6
φ108	593	683	151.9

技术要求
 1. 件14下部与中间架相联的螺栓仅作安装调试用,待安装调试后应按要求焊死
 2. 未注焊缝均连续角焊,焊缝高为被焊件最小厚度
 3. 下料周边均为 \sqrt{R}

18	后盖挡板	1	镀锌 1804	3.29	3.29	
17	压零件(二)	1	Q235-A	6.36	6.36	
16	钢板 δ4	1	Q235-A	6.83	6.83	
15	吊链	12	零件	0.10	1.20	需附
14	角钢 50X50X5-684	4	Q235-A	2.57	10.28	对零件二需附
13	角钢 50X50X5-663	4	Q235-A	2.49	9.96	对零件二需附
12	钢板 δ5	4	Q235-A	0.64	2.56	
11	钢板 δ5	4	Q235-A	2.05	8.2	
10	挡板 14X170X1500	2	镀锌 1804	7.11	14.22	
9	钢板	12	Q235-A	0.6	7.2	需附
8	压零件	2	零件	11.66	23.32	需附
7	钢板 4X318X1500	2	Q235-A	14.98	29.96	对零件二需附
6	钢板 3X595X1500	1	Q235-A	21	21	
5	角钢 50X50X5-595	2	Q235-A	2.24	4.48	
4	GB95-85 垫圈 12	40		0.005	0.2	
3	GB41-86 螺母 M12	40		0.016	0.64	
2	GB5781-86 螺栓 M12X30	40		0.031	1.244	
1	角钢 50X50X5-100	4	Q235-A	0.75	3.0	

合同号:
 设计:
 校对:
 审核:
 日期:
 导料槽后段 B800 部件
 DTII03J21131
 图样标记 重量 kg 比例
 共 页 第 页