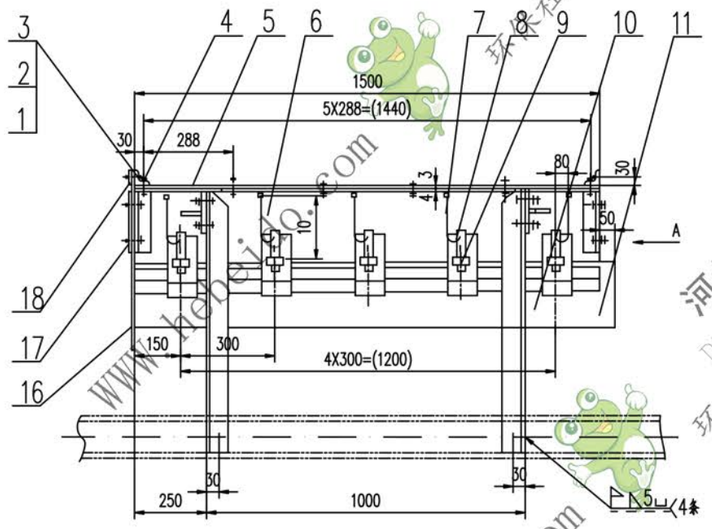
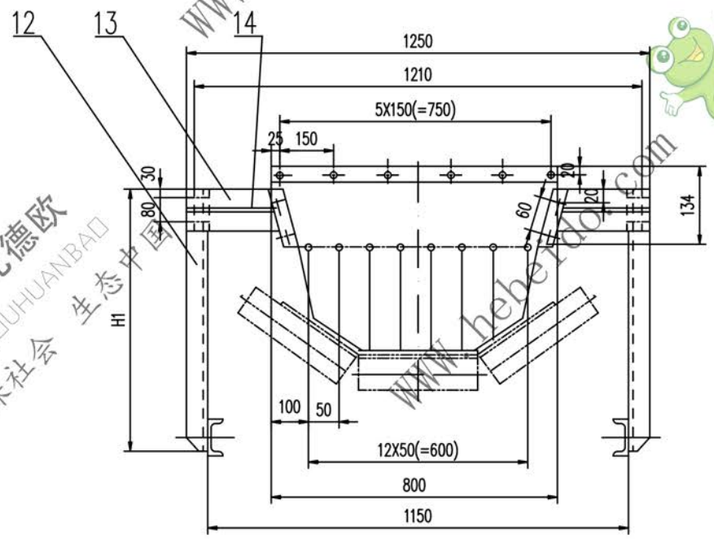
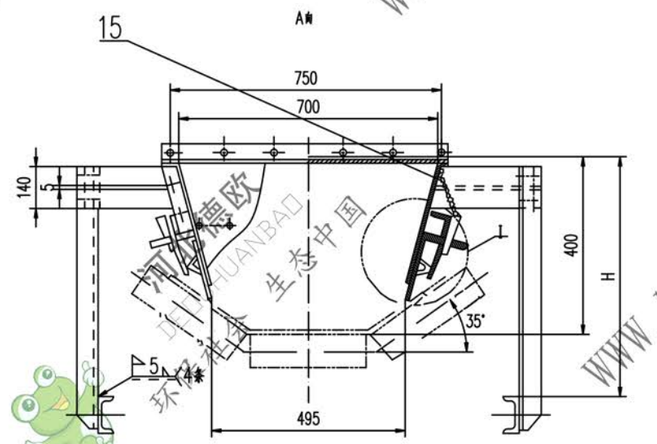
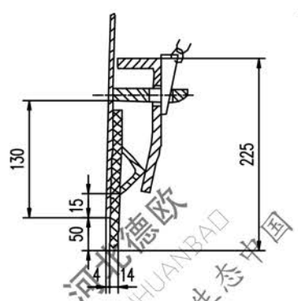
DTⅡ03J21211

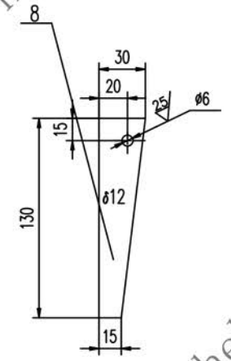
标记	文件号	修改内容	签名	日期

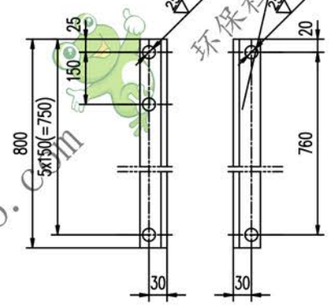


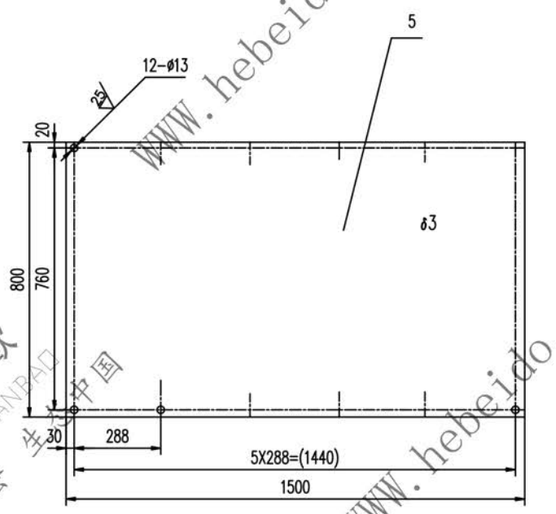


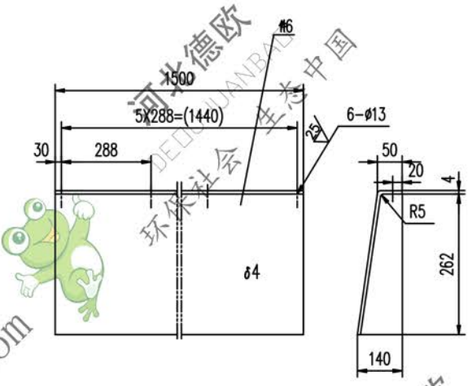


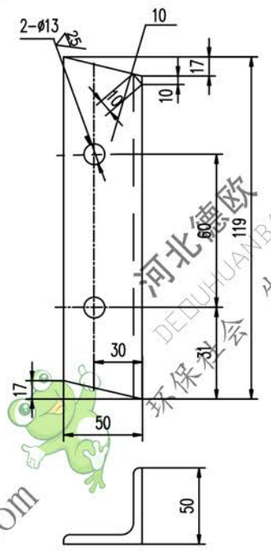


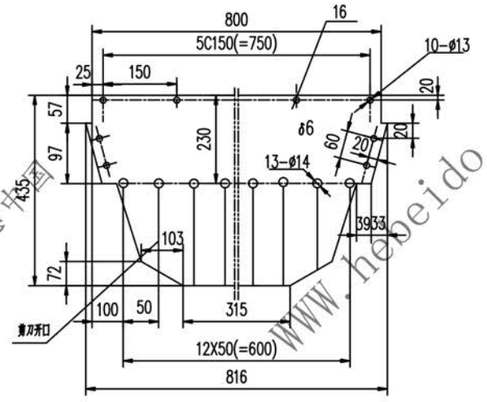


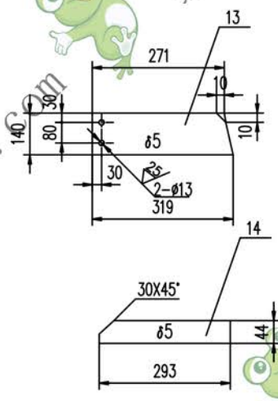


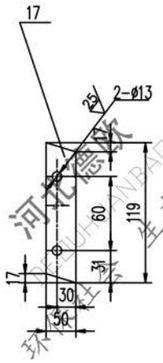












表

D	φ89	φ108
质量 (kg)	143	143.3
H	580	600
H1	663	683

技术要求

1. 件12下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用，待安装调整后应按要求焊死。
2. 未注焊缝均连续角焊，焊缝高为被焊件最小厚度。
3. 下料周边均为 100

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		
18		钢板 5x50x800	1	Q235-A	1.37	1.37	
17		钢板 δ5	2	Q235-A	0.43	0.86	对称件
16		肋板 δ6	1	橡胶1804	0.8	0.8	
15	Ⅱ01J21111.4	吊链	10	部件	0.10	1.0	借用
14		钢板 δ5	4	Q235-A	0.59	2.36	
13		钢板 δ5	4	Q235-A	1.9	7.6	
12	Ⅱ03J21111-1	角钢 50X50X5-683	4	Q235-A	2.57	10.28	对称件 借用
	Ⅱ03J21111-2	角钢 50X50X5-663	4	Q235-A	2.49	9.96	对称件 借用
11		橡胶板 14X165X1550	2	橡胶1804	7.09	14.18	
10		角钢 50X50X5-119	4	Q235-A	0.83	3.32	对称件
9	Ⅱ01J21111-2	钢板	10	Q235-A	0.60	6.0	借用
8		钢板 δ12	10	Q235-A	0.28	2.8	
7	Ⅱ01J21111.1	压紧件	2	部件	14.11	28.22	借用
6		钢板 δ4	2	Q235-A	16.2	32.4	对称件
5		钢板 3X800X1440	1	Q235-A	24.7	24.7	
4		钢角 50X50X5-800	2	Q235-A	2.64	5.28	
3	GB95-85	垫圈 12	44	Q235-A	0.005	0.22	
2	GB41-86	螺母 M12	44	Q235-A	0.016	0.704	
1	GB5781-86	螺栓 M12X30	44	Q235-A	0.031	1.364	

设计	审核	工艺会审	
校对		批准	标准化
复核	刘飞	图形输入	
标准化审查		日期	

合同号

导料槽前段 B800

部件

DTⅡ03J21211

原件标记 | 重量 (kg) | 比例

见表

共 页 第 页

A1 图纸文件名 03J21211

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 www.hebeido.com