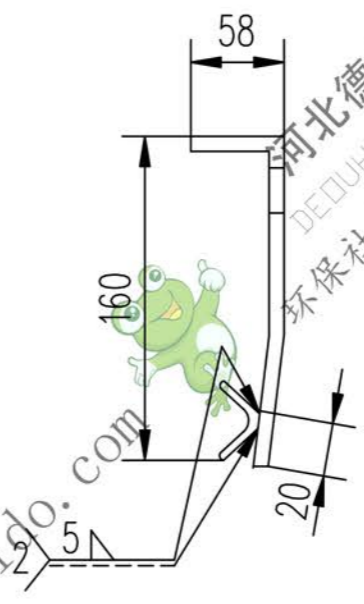
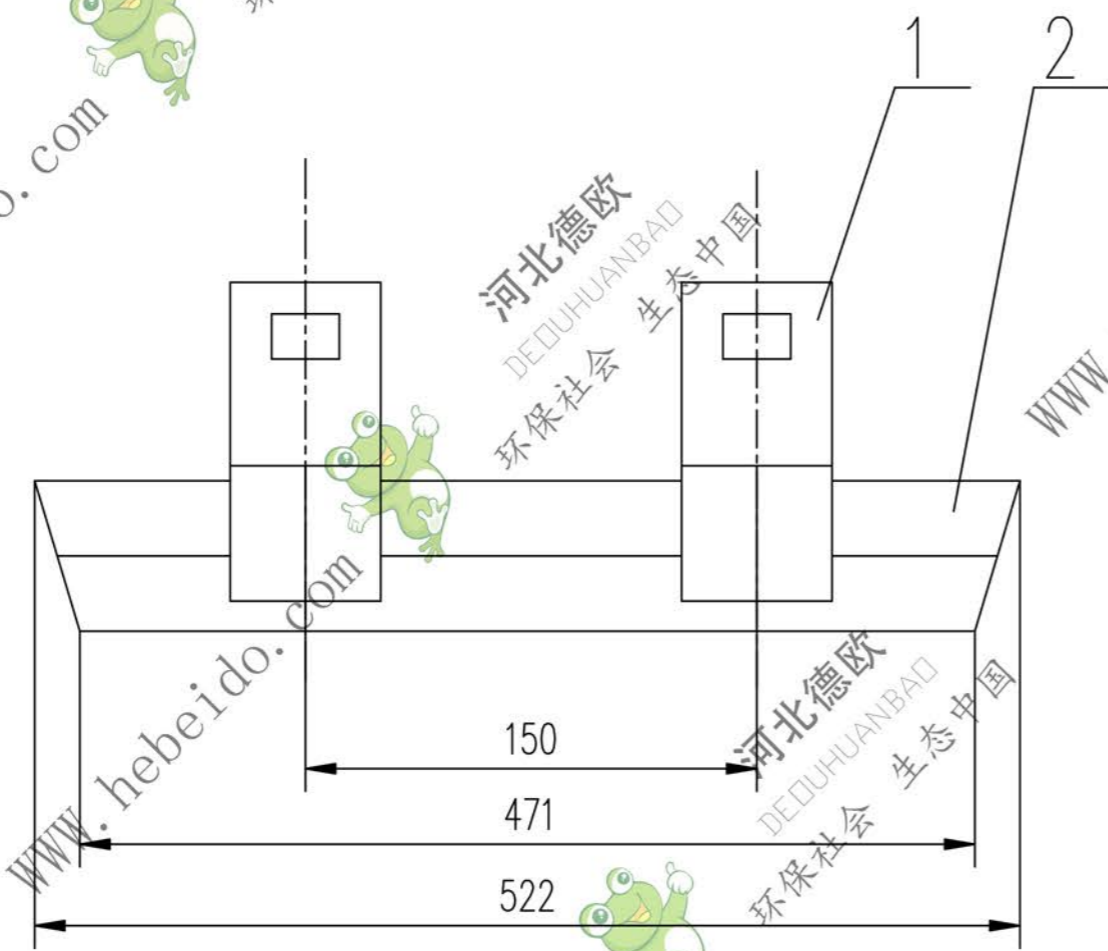
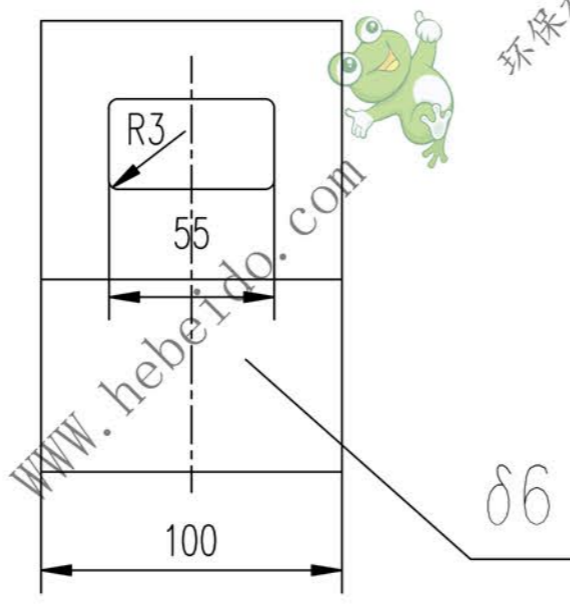
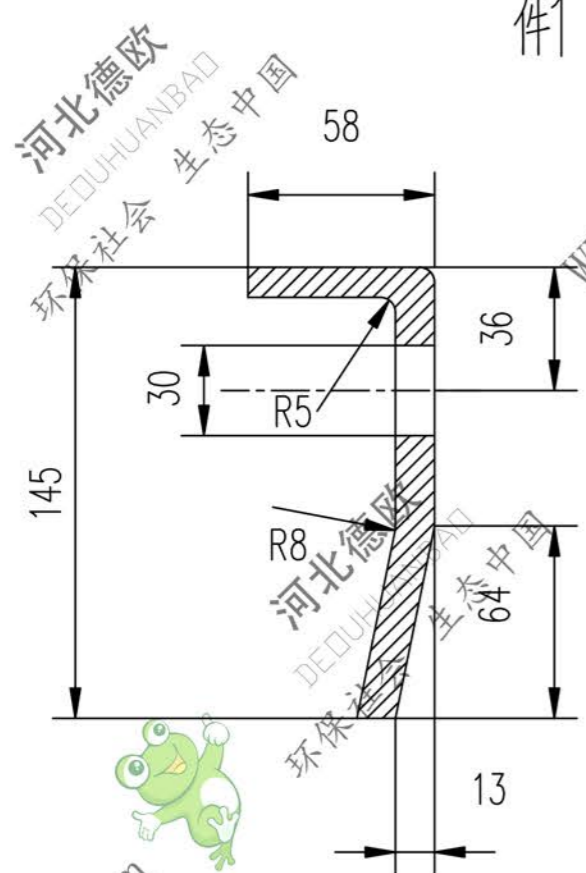


II02J21231.5

标记	文件号	修改内容	签名	日期



件1



技术要求
各加工面粗糙度均匀为 $\sqrt{50}$

3							
2		角钢 50X50-522	1	Q235-A	1.73	1.72	
1		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	2.15	4.3	
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注
				II02J21231.5			
				图样标记		重量 kg	比例
						6.02	
				共 页			
				第 页			

压紧件(二)

部件

设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	



A3 图纸文件名 2J212315