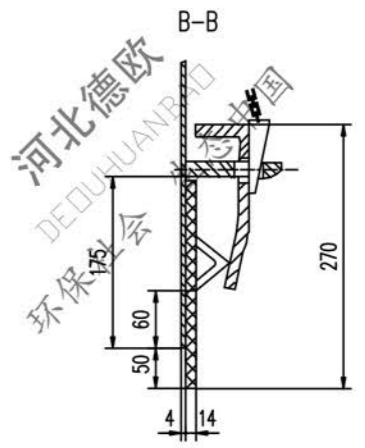
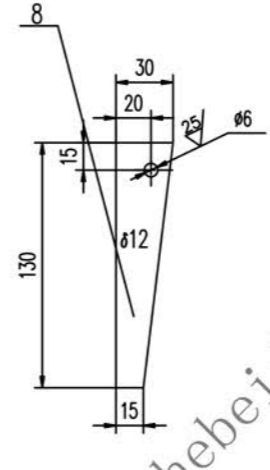
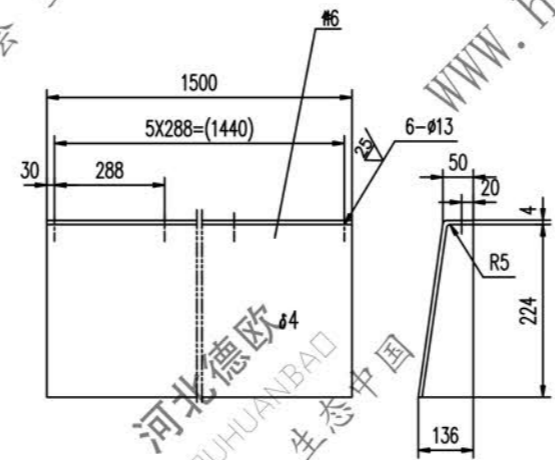
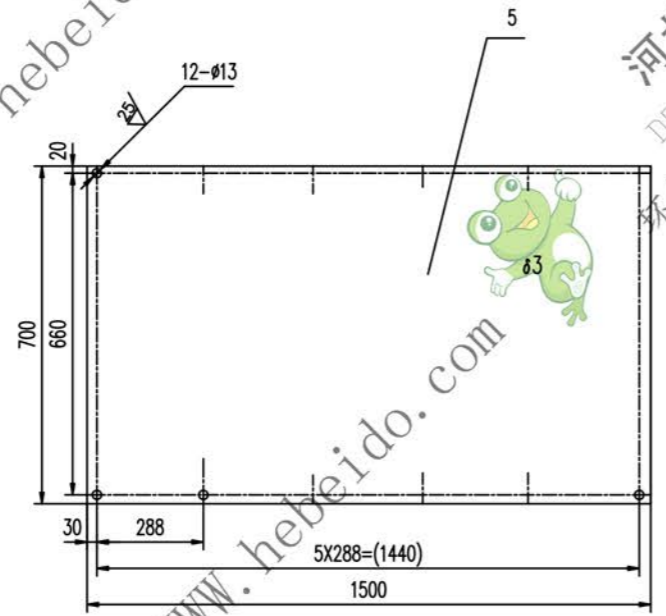
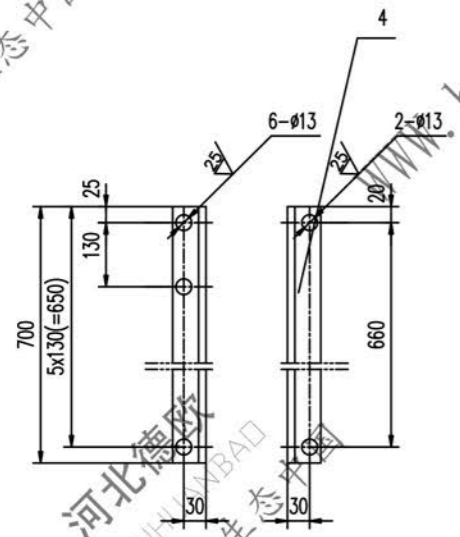
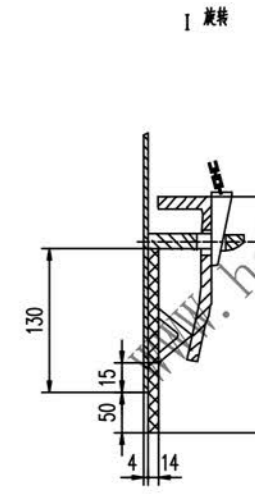
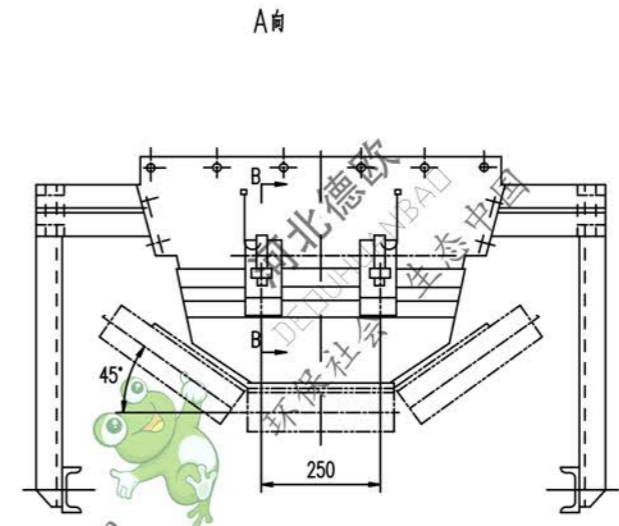
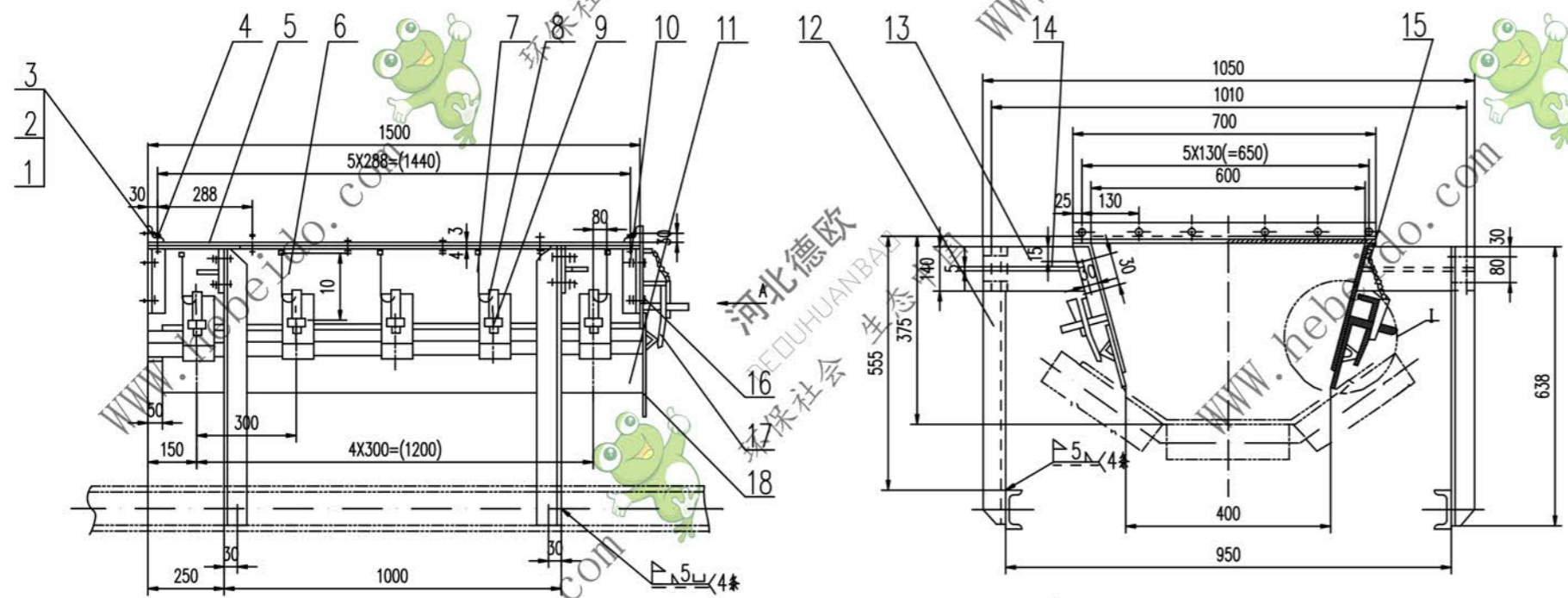
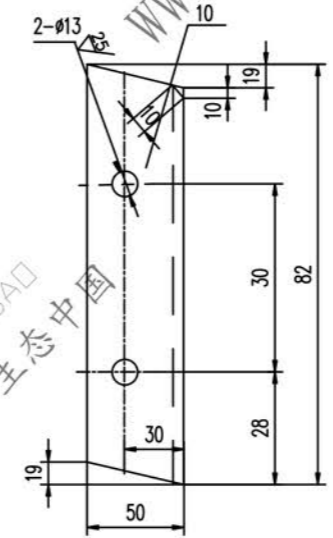
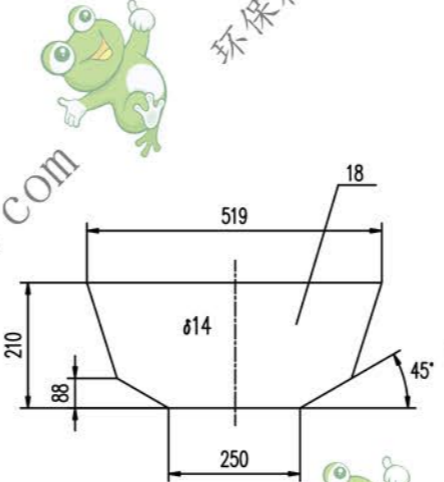
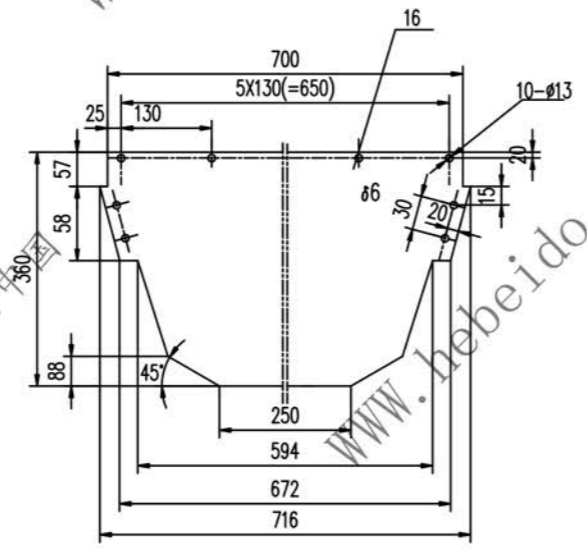
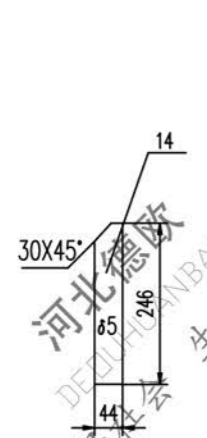
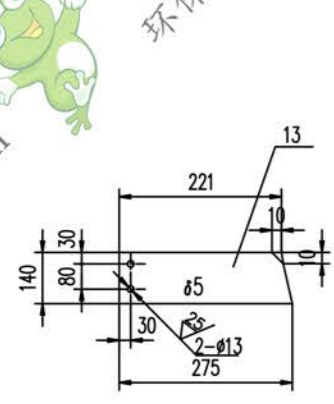


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
- 件12下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用, 待安装调整后应按要求焊死
 - 未注焊缝均连续角焊, 焊缝高为被焊件最小厚度
 - 下料周边均为10°



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
18		橡胶垫板 δ14	1	橡胶 1804	1.68	1.68	
17	02J21232.5	压板(三)	1	焊件	4.79	4.79	
16		钢板 δ4	1	Q235-A	4.82	4.82	
15	01J21111.4	扁铁	12	零件	0.10	1.2	常用
14		钢板 δ5	4	Q235-A	0.5	2.0	
13		钢板 δ5	4	Q235-A	1.6	6.4	
12	02J21112-3	角钢 50X50X5-613	4	Q235-A	2.4	9.6	对焊件 常用
11		橡胶板 14X165X1450	2	橡胶 1804	7.09	14.18	
10		角钢 50X50X5-82	4	Q235-A	0.44	1.76	对焊件
9	01J21111-2	钢板	12	Q235-A	0.60	7.2	常用
8		钢板 δ12	12	Q235-A	0.28	3.36	
7	04J21111.1	压板件	2	零件	11.66	23.32	常用
6		钢板 δ4	2	Q235-A	14.3	28.6	对焊件
5		钢板 3X700X1500	1	Q235-A	21	21	
4		角钢 50X50X5-700	2	Q235-A	2.25	4.5	
3	GB95-85	垫圈 12	44		0.005	0.22	
2	GB41-86	螺母 M12	44		0.016	0.704	
1	GB5781-86	螺栓 M12X30	44		0.031	1.364	

合同号		DTII02J21232	
设计	审核	工艺会审	材料
校对	批准	焊接	防腐
复核	对飞	输入	日期
材料	日期		

导料槽后段 B650

重量 kg 134.3

共 页 第 页