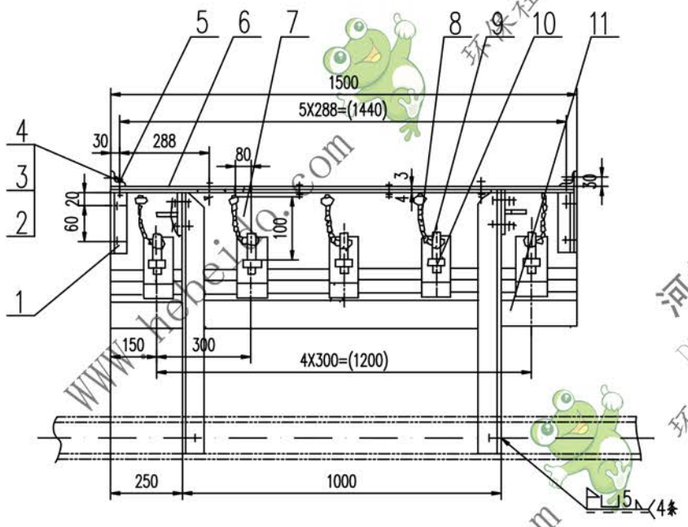
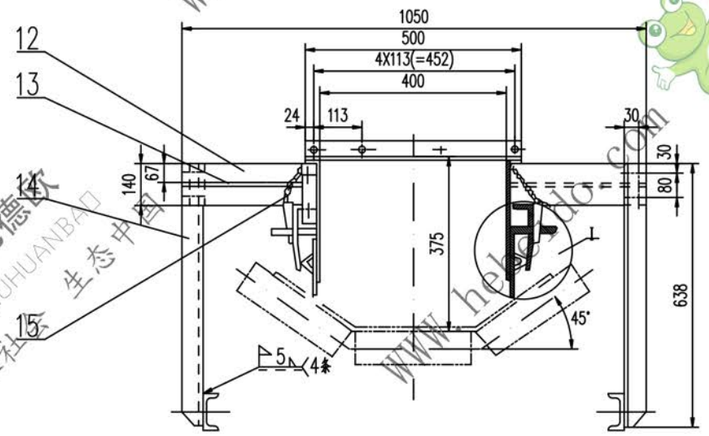
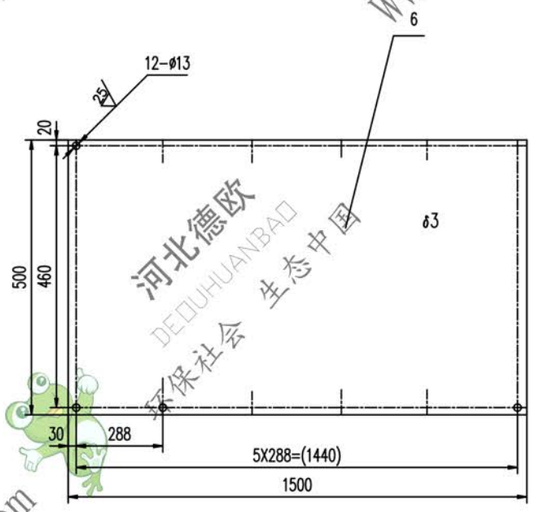
DTⅡ02J21122

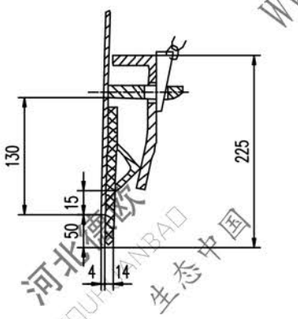
标记	文件号	修改内容	签名	日期

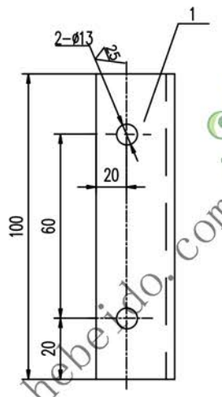


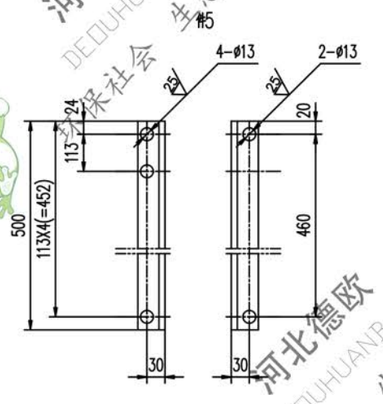


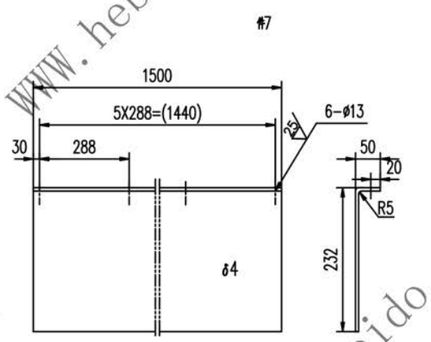


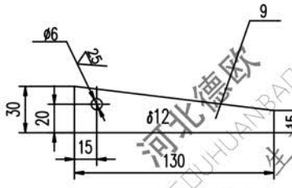
I

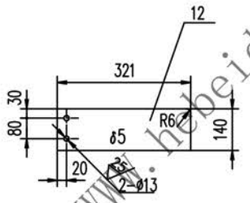


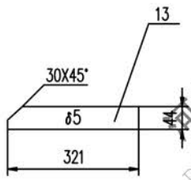












技术要求

1. 件14下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用，待安装调整后应按要求焊死。
2. 未注焊缝均连续角焊，焊缝高为被焊件最小厚度。
3. 下料周边均为 ▽100

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
15	Ⅱ01J21111.4	吊链	10	部件	0.10	1.0	备用
14	Ⅱ02J21112-3	角钢 50X50X5-638	4	Q235-A	2.4	9.6	对称件二 备用
13		钢板 δ5	4	Q235-A	0.55	1.10	
12		钢板 δ5	4	Q235-A	1.76	3.52	
11		挡板 14X170X1500	2	橡胶 1804	5.37	10.74	
10	Ⅱ01J21111-2	钢板	10	Q235-A	0.60	6.0	备用
9		钢板	10	Q235-A	0.27	2.7	
8	Ⅱ01J21111.1	压紧件	2	部件	11.66	23.32	备用
7		钢板 4X170X1500	2	Q235-A	13.28	26.56	对称件
6		钢板 3X500X1500	1	Q235-A	17.66	17.66	
5		角钢 50X50X5-500	2	Q235-A	1.885	3.77	
4	GB95-85	垫圈 12	32	——	0.005	0.2	
3	GB41-86	螺母 M12	32	——	0.016	0.512	
2	GB5781-86	螺栓 M12X30	32	——	0.031	0.992	
1		角钢 50X50X5-100	4	Q235-A	0.377	1.50	

合同号	导料槽中段 B650	DTⅡ02J21122	
设计	工艺会审	图样标记	重量 kg 109.4 比例
校对	批准		
审核	图形输入	部件	共 页 第 页
标准化检查	日期		

02J21122 图纸文件名 A1