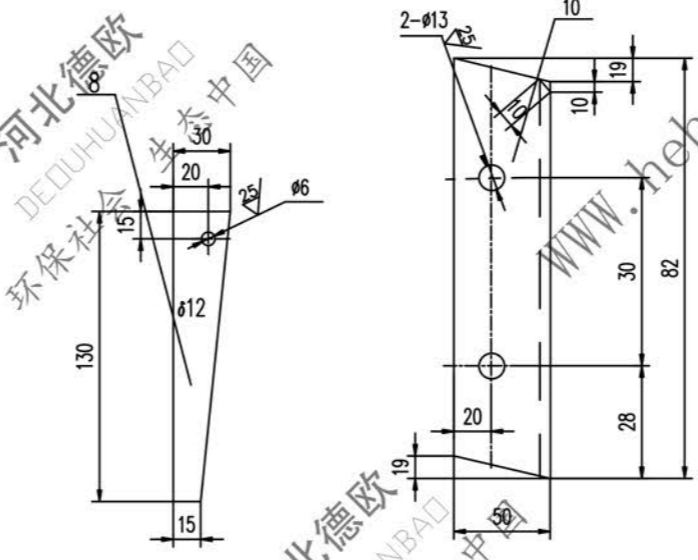
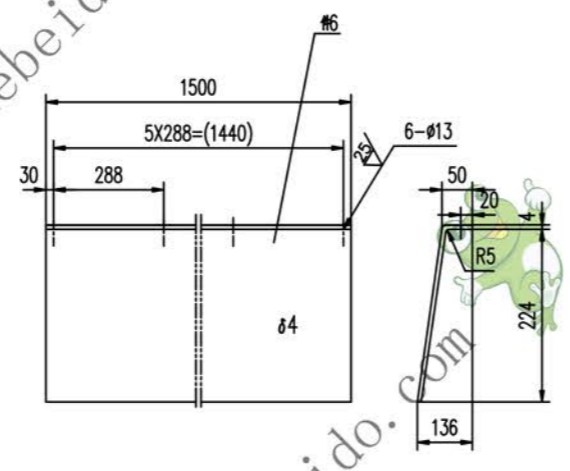
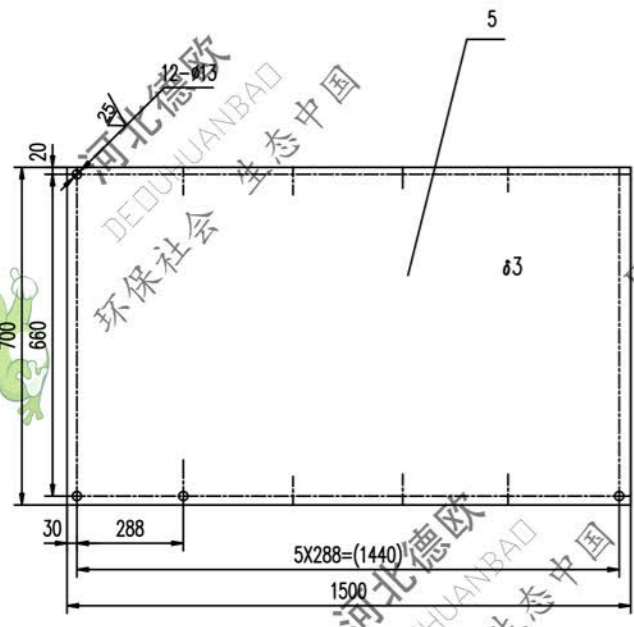
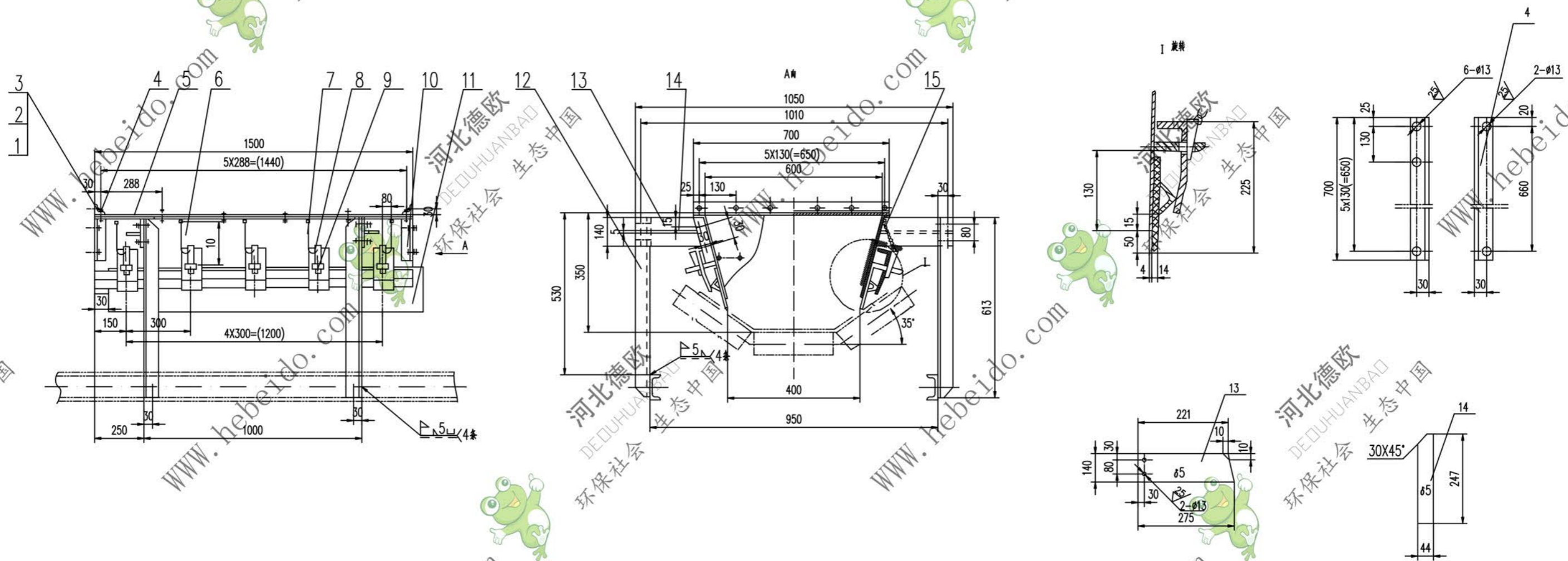


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 件15下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用, 待安装调整后应按要求拧紧
 2. 未注焊缝均连续角焊, 焊缝高为被焊件最小厚度
 3. 下料周边均为 R_{10}

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
15	II01J21111.4	焊缝	10	钢件	0.10	1.0	常用
14		钢板 $\delta 5$	4	Q235-A	0.5	2.0	
13		钢板 $\delta 5$	4	Q235-A	1.63	6.52	
12	II02J21112-3	角钢 50X50X5-613	4	Q235-A	2.33	9.32	对焊件 常用
11		镀锌板 14X165X1500	2	镀锌 1804	7.09	14.18	
10		角钢 50X50X5-82	4	Q235-A	0.44	1.76	对焊件
9	II01J21111-2	钢板	10	Q235-A	0.60	6.0	常用
8		钢板 $\delta 12$	10	Q235-A	0.28	2.8	
7	II04J21111.1	压板件	2	钢件	11.66	23.32	常用
6		钢板 $\delta 4$	2	Q235-A	13.47	26.94	对焊件
5		钢板 3X700X1500	1	Q235-A	20	20	
4		角钢 50X50X5-700	2	Q235-A	2.22	4.44	
3	GB95-85	垫圈 12	34	Q235-A	0.005	0.17	
2	GB41-86	螺母 M12	34	Q235-A	0.016	0.544	
1	GB5781-86	螺栓 M12X30	34	Q235-A	0.031	1.054	

合同号: _____

设计: 审核: 工艺会审: _____

校对: 批准: 审核: _____

制图: 输入: _____

日期: _____

导料槽中段
B650

DTII02J21221

图样标记 重量 kg 比例

119.2

共 页

第 页