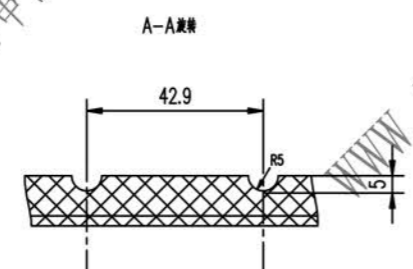
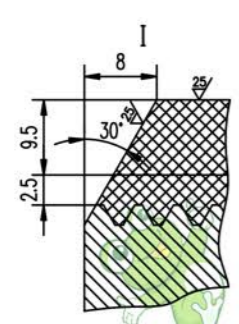
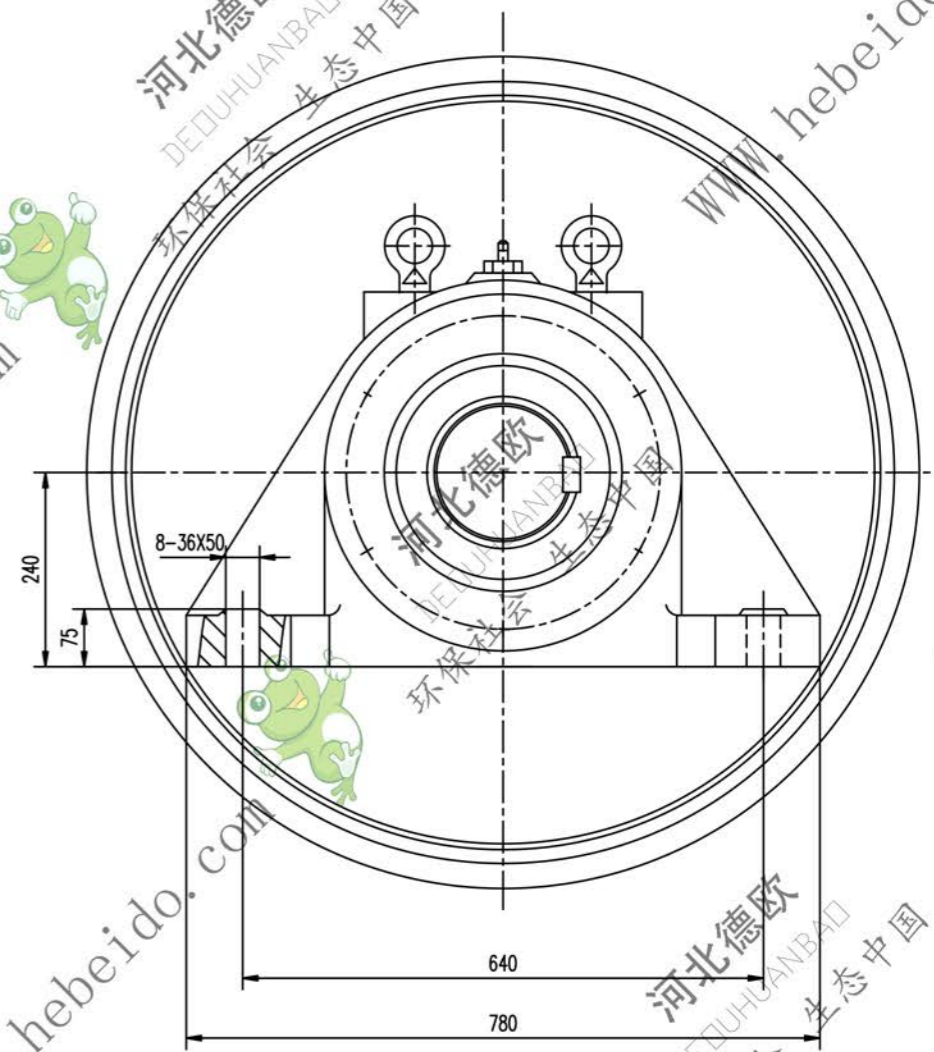
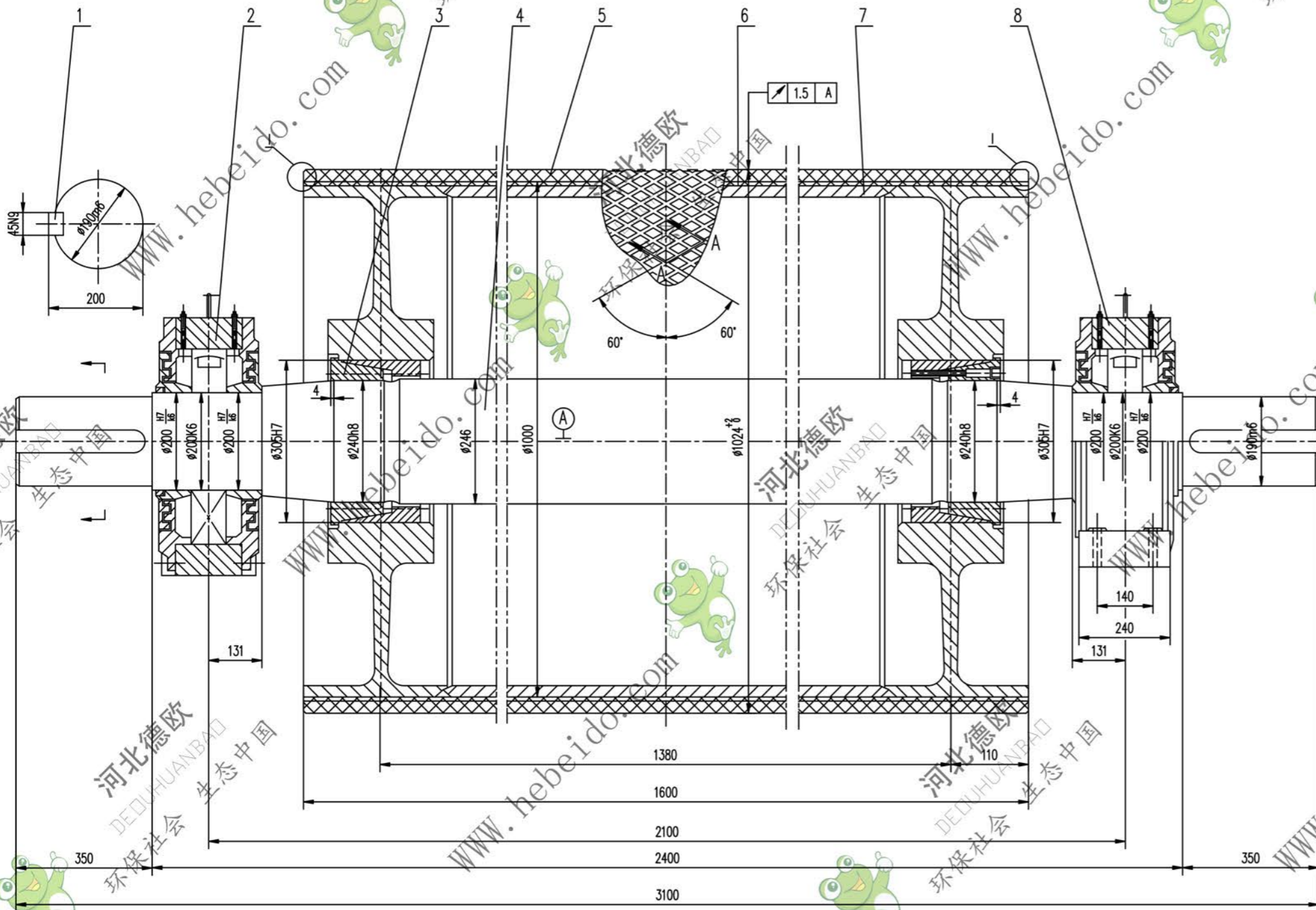


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承载荷的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应先将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的拧紧力矩为355N.m.
6. 紧固件按GB10595-89规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 附注 |
|----|--------------|------------------|----|----|--------|--------|----|
| 8 | DTJZ120 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 308.1 | 308.1 | 通用 |
| 7 | DTJ06A7203.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 1367.3 | 1367.3 | 通用 |
| 6 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 18.9 | 18.9 | |
| 5 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 72 | 72 | |
| 4 | J06A6203S-1 | 轴 | 1 | 45 | 958 | 958 | 通用 |
| 3 | | 轴承 Z(T)9-240X305 | 2 | 铸件 | 23.4 | 46.8 | |
| 2 | DTJZ1320 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 307.5 | 307.5 | 通用 |
| 1 | GB1096-79 | 键 C45X320 | 2 | 45 | 2.784 | 5.7 | |

| | | | | | |
|-------|--|--|--|-------------|--|
| 合闸号 | | | | DTJ06A7204S | |
| 设计 | | | | 审核 | |
| 校对 | | | | 批准 | |
| 制图 | | | | 日期 | |
| 名称 | | | | 传动液筒 | |
| 材料 | | | | 铸件 | |
| 重量 | | | | 3082 | |
| 比例 | | | | 1:1 | |
| 共 1 页 | | | | 第 1 页 | |