



- 技术要求**
1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
 2. 轴承和轴承盖油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量应为轴承空腔的 2/3 轴承盖油腔内应充满.
 3. 装配前应清除零件内腔杂质.
 4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺栓拧紧力矩为 355N.m.
 6. 按 GB1095-89 规定.
 7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
8	DT12M120	轴承座	1	铸件	308.1	308.1	通用
7	DT05A7203.2	筒体	1	铸件	1271	1271	通用
6		底胶	1	橡胶	16.5	16.5	
5		面胶	1	橡胶	63	63	
4	DT05A6203S-1	轴	1	45	885	885	通用
3		液筒 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DT12M1320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.57	

合同号: DT105A7203S
 图样标记: 重量 kg 比例: 2903 1:3
 设计: 审核: 工艺会审: 校对: 批准: 制图: 复核: 日期: 共 1 页 第 1 页