



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承盖油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承盖油腔内应充满.
3. 装配前应清除零件内表面油污.
4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上盖拧紧力矩为 355N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为滑动、固定轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
8	DT104A6203S.2	轴衬座	1	铸件	308.1	308.1	通用
7	DT104A6203S.2	筒体	1	铸件	771.1	771.1	通用
6		底胶	1	橡胶	10.83	10.83	
5		面胶	1	橡胶	41.44	41.44	
4	DT104A6203S-1	轴	1	45	794	794	
3		轴承 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DT104A6203S.2	轴衬座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.748	5.7	

合同号: DT104A6203S
 图样标记: 重量 kg 比例: 1:3
 设计: 李进 工艺审查: 李进
 校对: 李进 审核: 李进
 复核: 李进 日期: 2023.10.10
 制图: 李进