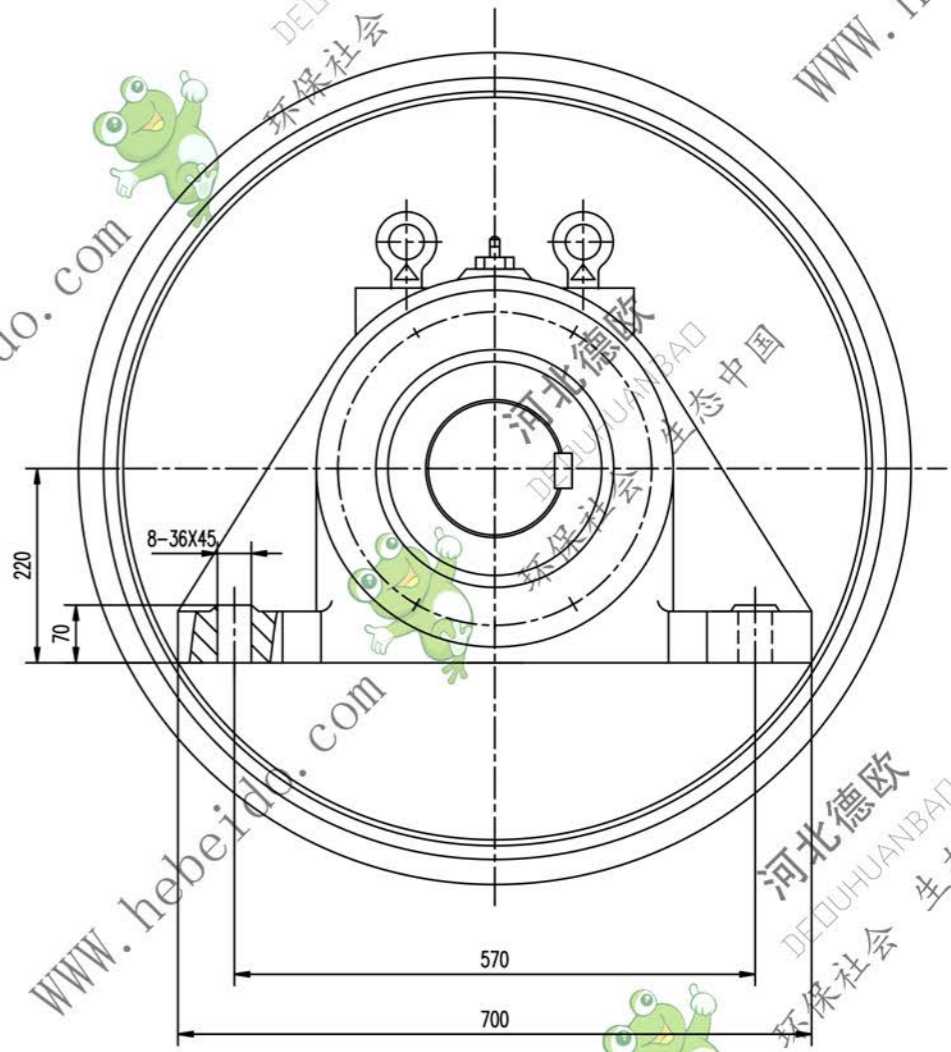
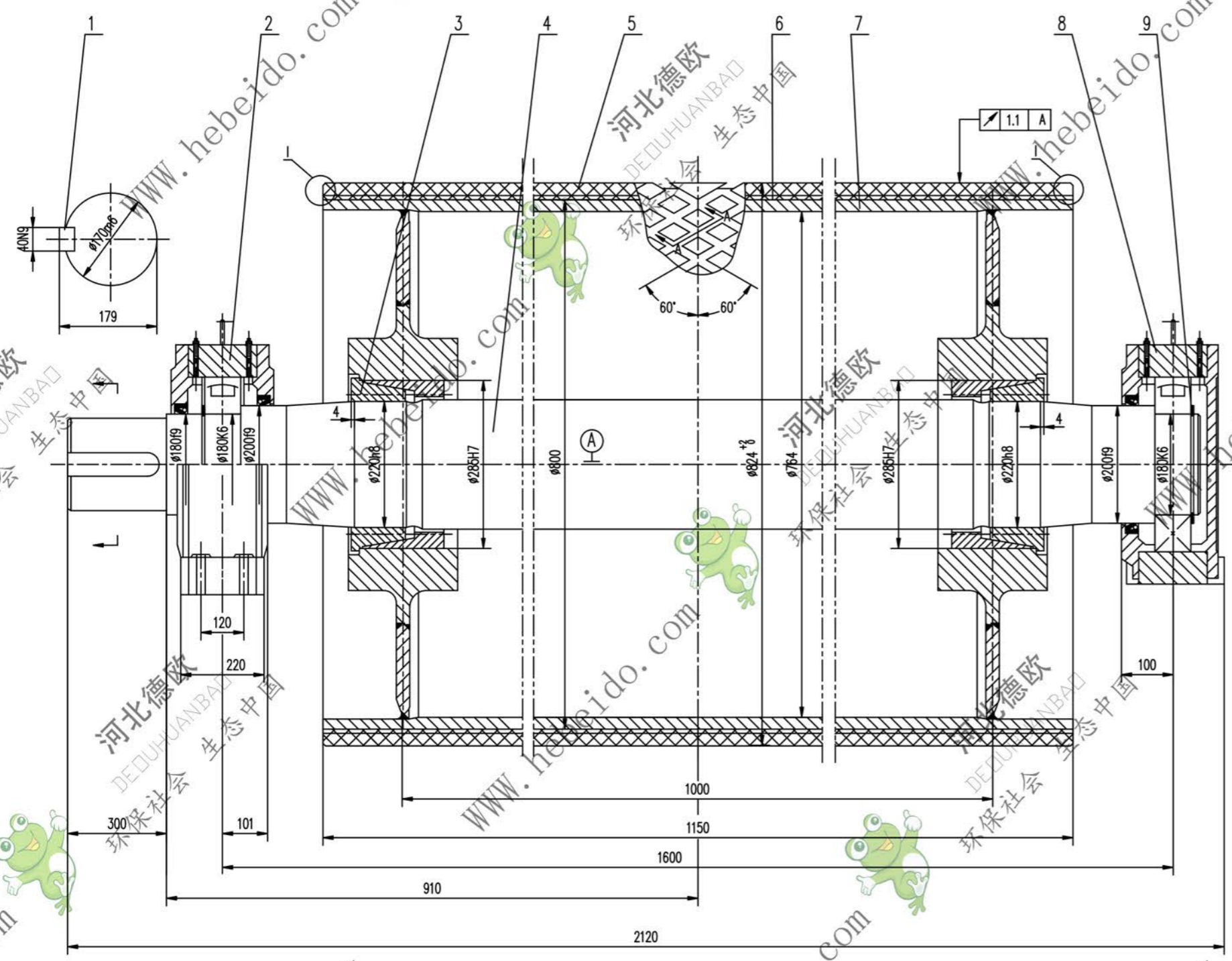


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内部清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为 355N.m.
6. 螺帽按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 3 分别为滑动,固定轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.143	0.286	
8	DT121218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
7	DT04A6183.2	筒体	1	铸件	663.5	663.5	专用
6		底胶	1	橡胶	10.8	10.8	
5		面胶	1	橡胶	41.43	41.43	
4	DT04A6183-1	轴	1	45	567	567	专用
3		轴承 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DT121318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号		DT104A6184	
设计	李进	工艺审查	
校对	刘飞	批准	
审核		日期	
图样输入		日期	

传动液筒

图样标记	重量 kg	比例
S	1691	