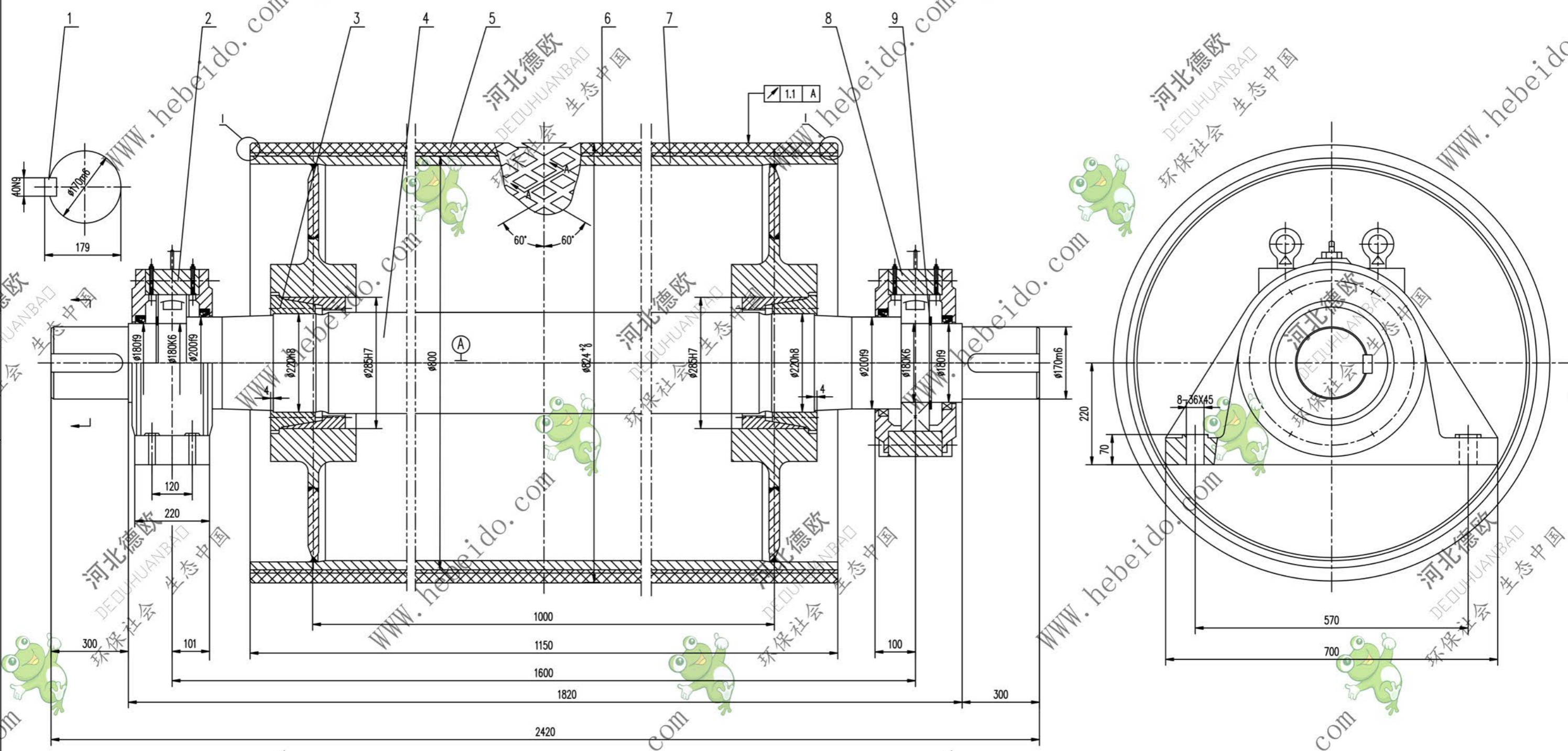


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的 2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将轴体内清理干净.
4. 滚筒面胶,及胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 滚筒上螺钉的紧固力矩为 355N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为固定, 游动轴承, 安装时, 要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.143	0.286	
8	DTID21118	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
7	DTID4A6183.2	筒体	1	铸件	663.5	663.5	通用
6		底胶	1	橡胶	10.8	10.8	
5		面胶	1	橡胶	41.43	41.43	
4	DTID4A6183S-1	轴	1	45	620	620	通用
3		轴承 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DTID21318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号: DTID4A6184S

图样标记: S

重量 kg: 1744

比例: 1:1

共 1 页, 第 1 页

设计: 李进 工艺: 李进 审核: 李进

校对: 李进 制图: 李进 日期: 2014.11.11

零件: 传动滚筒