



技术要求

1. 铸件需经时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷,
2. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$, 并去毛刺
3. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				河北德欧 轴承透盖			BL1200-02-04		
				HT200					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量			比例
设计			李连通			8			1:2
校对			秦海波						
审核					共	张	第	张	
工艺			刘飞	日期					