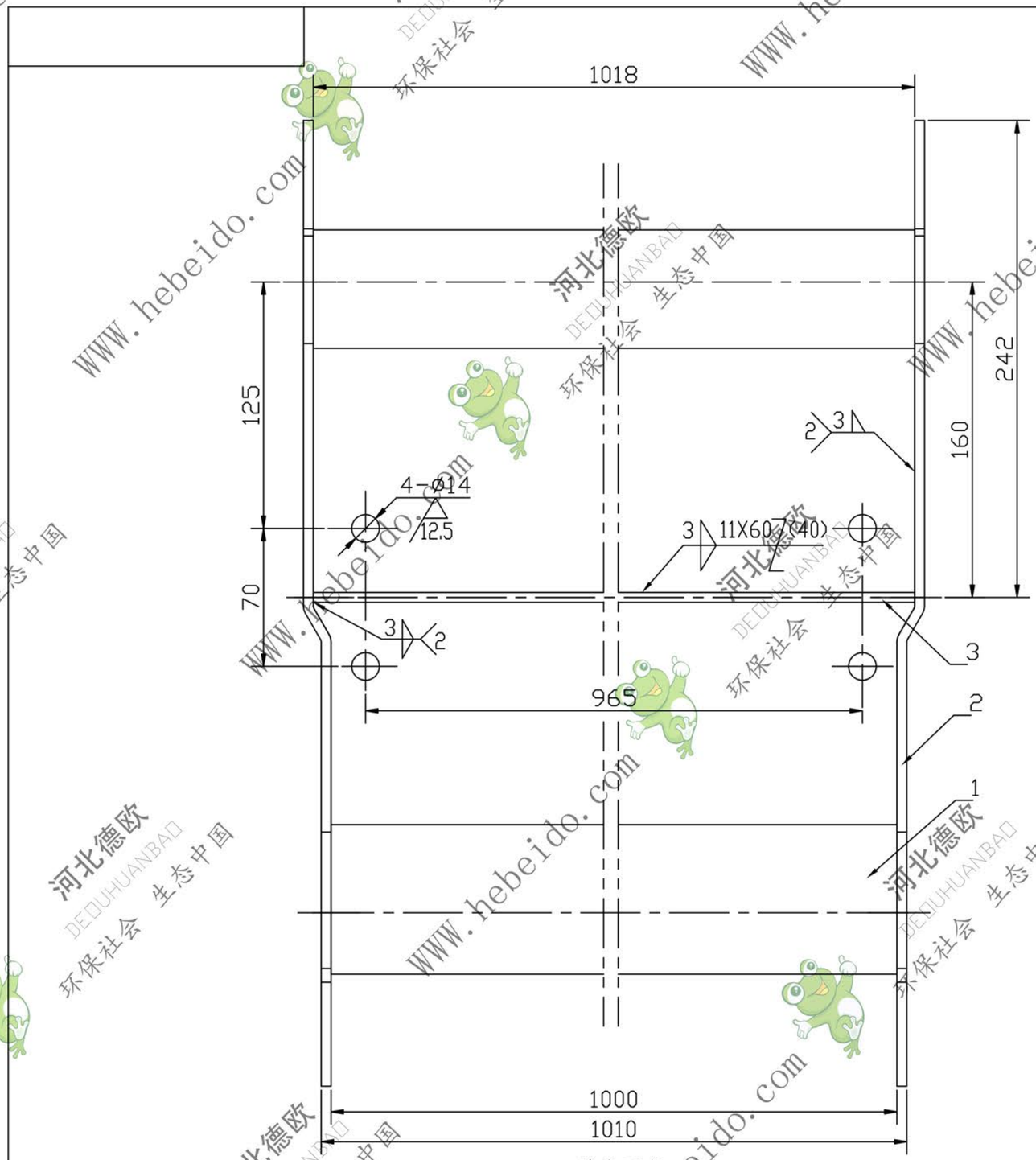

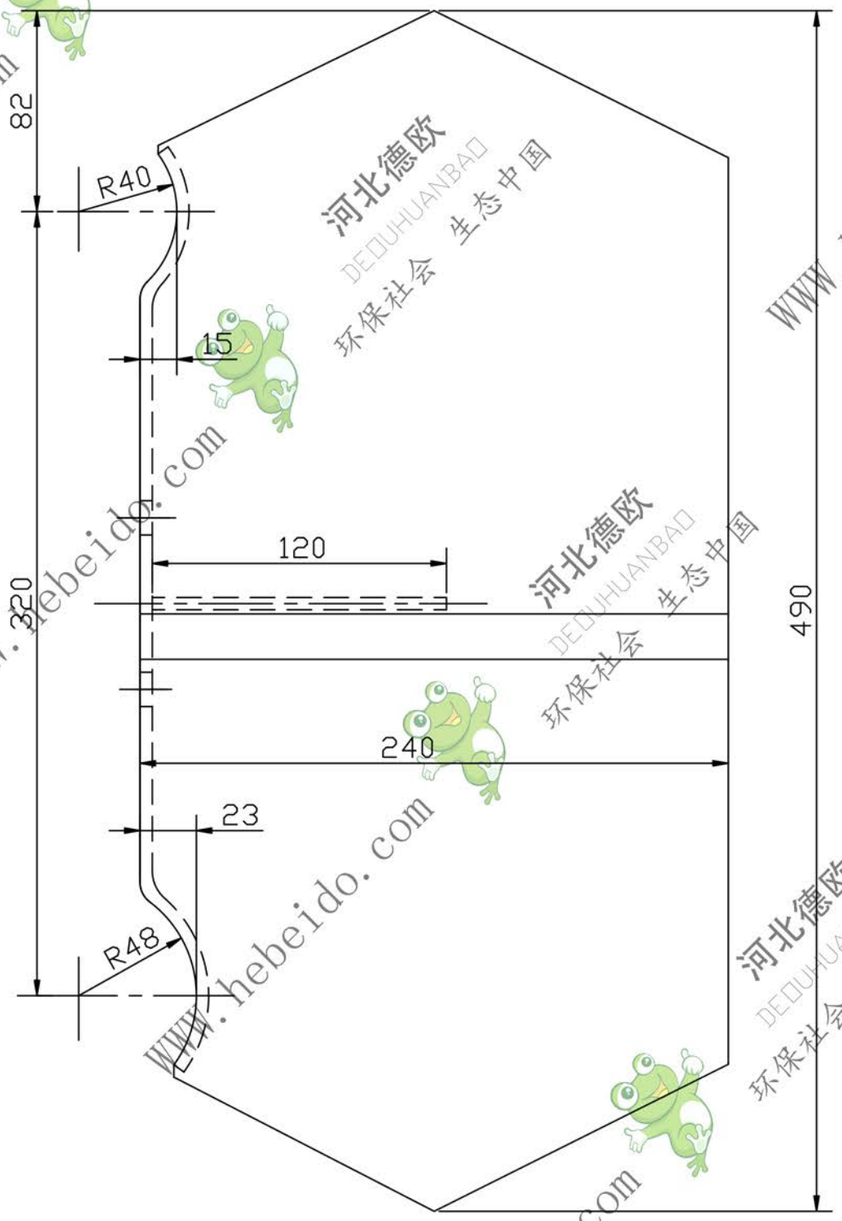

技术要求

1. 焊后去焊渣,磨平焊缝,磨光棱角
2. 涂防锈漆一道,再涂色漆一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		料斗挡板	1	Q235.t=5			下料1017x120
2	BL800-05-02A	料斗侧板	1+1	Q235,t=5			
1	BL1000-05-01A	料斗底板	1	Q235.t=5			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

图样标记	重量	比例
		1:2.5
共 张	第 张	

料斗

BL1000-05-00A

结构件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国