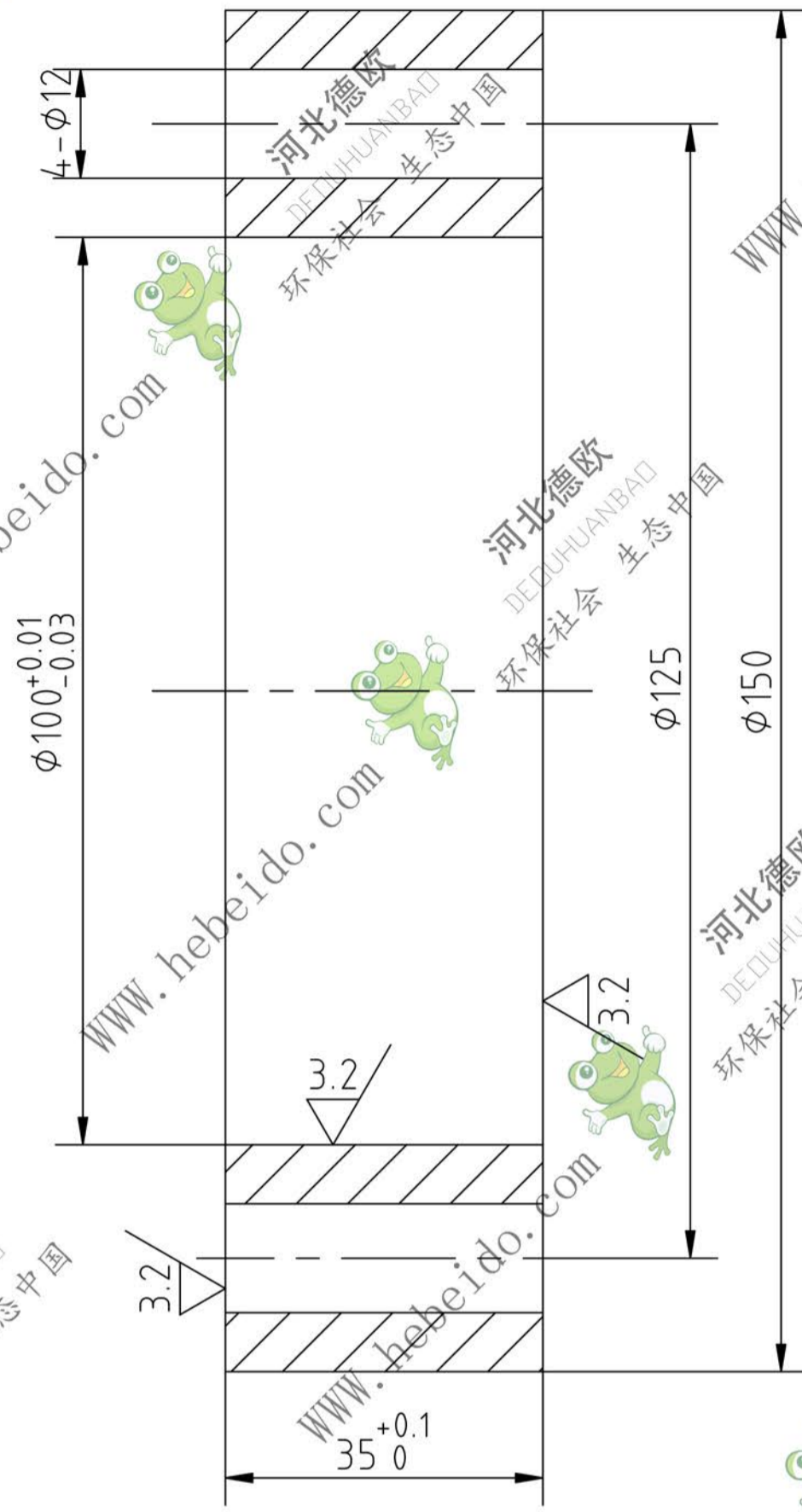


MS400-06-10
MS500-06-10

其余 12.5



技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔、夹渣等缺陷；
2. 铸件须经时效处理；
3. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ ；

						尾节轴承座			MS400-06-10 同 MS500-06-10	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	HT200或45#
设计	李连通		标准化					2.69	1:1	
审核	秦海波		批准	徐青		共 张 第 张				
工艺	刘飞		日期							