



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整。
2. 视孔法兰的平面度为1.5mm。
3. 视孔法兰与视孔对称平面的垂直度为1.5mm。
4. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为2mm,且只允许向外凸起。
5. 视孔焊接后其内腔尺寸保证在 400 ± 1 ,对角线保证在 ± 1 。
6. 外罩非运动表面涂防锈漆一道,外表面加喷漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
13	MS400-02-02-5	首尾节角钢连接法兰	1	结构件	4.16		
12	MS400-06-02-8	视孔口法兰	1	结构件	3.39		
11	MS400-06-02-7	尾节顶板 B $\delta=6$	1	Q235A	3.241		
10	MS400-06-02-6	尾节左右侧板 $\delta=6$	2	Q235A	27.34	54.67	MS500-06-02-6
9		尾节顶板 A $\delta=6$	1	Q235A	5.22		下料 406X273
8		尾节后侧板 $\delta=6$	1	Q235A	11.59		下料 406X606
7	MS400-06-02-5	丝杆座板 $\delta=18$	2	Q235A	1.441	2.881	MS500-06-02-5
6	MS400-06-02-4	导轨支撑板 B $\delta=10$	4	Q235A	11.8		MS500-06-02-4
5	MS400-06-02-3	密封板下导轨	2	Q235A	3.8	7.6	MS500-06-02-3
4	MS400-06-02-2	尾节基础连接法兰 $\delta=12$	4	Q235A	3.69	14.76	MS500-06-02-2
3		基础法兰支撑板 $\delta=10$	4	Q235A	0.275	1.1	下料 100X35
2	MS400-06-02-1	导轨支撑板 A $\delta=10$	4	Q235A	1.004	4.016	MS500-06-02-1
1		尾节底板 $\delta=6$	1	Q235A	19.292		下料 1024X400

尾节机壳							MS400-06-02	
							结构件	
设计	校对	审核	工艺	日期	重量	比例		
李连通	李连通	李连通	刘飞		143.72	1:5		
图样标记							图章	
更改文件号							更改	

