



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 未注明铸造圆角为 R5。未注明倒角为  $1 \times 45^\circ$ 。
3. 非加工表面涂防锈漆。

					尾轴承盖			FU600-06-02-102	
								HT200	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:2	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		

