



其余 $\frac{25}{\nabla}$

技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					上加强筋板			FU600-06-01-304	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:3	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		

Q235 $\delta=10$ 钢板
 德欧环保
 DEOUHUANBAO
 环保社会 生态中国