



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU600-05J-07-1	内链钩 (加强型)	1	Q235	2.095		圆钢 $\phi 32$
1	FU600-05J-06-2	内链板 (加强型)	1	45Mn	3.005		扁钢 12X90
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重 量	量	
内链板复合 (加强型)							FU600-05J-07
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件		
设 计			标 准 化				
校 对	李连通		批 准				
审 核	秦海波						
工 艺	刘 飞		日 期		共 张	第 张	
				图 样 标 记		重 量	比 例
							1:3
				共 张		第 张	
				德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			