



技术要求

1. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 下料尺寸: 1237X1995。
4. 括号内尺寸在侧板两端法兰焊接后加工。

					中间(非标准)节侧板			FU600-03B-02-1	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标记	重量	比例
设计			标准化						1:10
校对		李连通	操						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日	期	共	张	第	张	

