



技术要求

1. 折边在全部孔加工后进行, 基准面A必须平整。
2. 去除毛刺 校平, 并涂防锈漆一道。
3. 下料尺寸 792X3009X4.

					中间(标准)节盖板			FU600-03A-02	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	结构件	
设计			标准化				1:6	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	