



技术要求

1. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 下料尺寸: 1237X2995。
4. 括号内尺寸在侧板两端法兰焊接后加工。

					中间(标准)节侧板			FU600-03-02-1	
设计	校对	审核	工艺	日期	图样标记	重量	比例	Q235 δ=6 钢板	
							1:10	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
					共 张		第 张		