



技术要求  
 1. 扁钢法兰必须平直。  
 2. 去除毛刺。

					扁钢法兰			FU600-03-02-2	
								Q235 10X60 扁钢	
标记	外数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:6	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		

