



技术要求

1. 零件加工前必须平整，加工后仍须校平。
2. 去除毛刺。

					密封板			FU600-02-03-601	
								Q235 $\delta=8$ 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:5	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		

