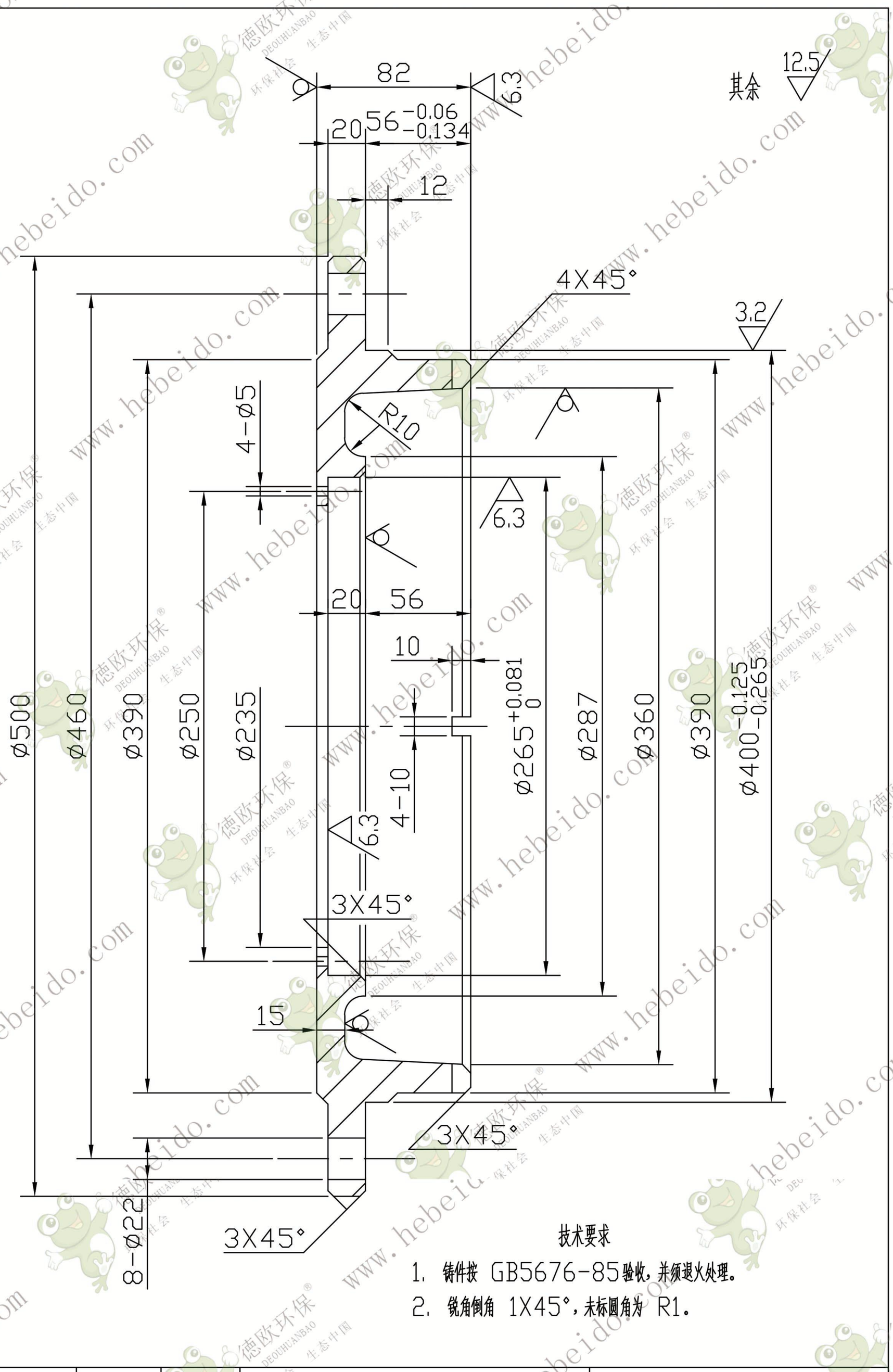

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85验收，并须退火处理。
2. 锐角倒角 1X45°，未标圆角为 R1。

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李连通	批准	
审核	秦海波		
工艺	刘飞	日期	

上部轴承座后端透盖

图样标记	重量	比例
		1:3
共 张	第 张	

FU600-02-03-903

HT200

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国