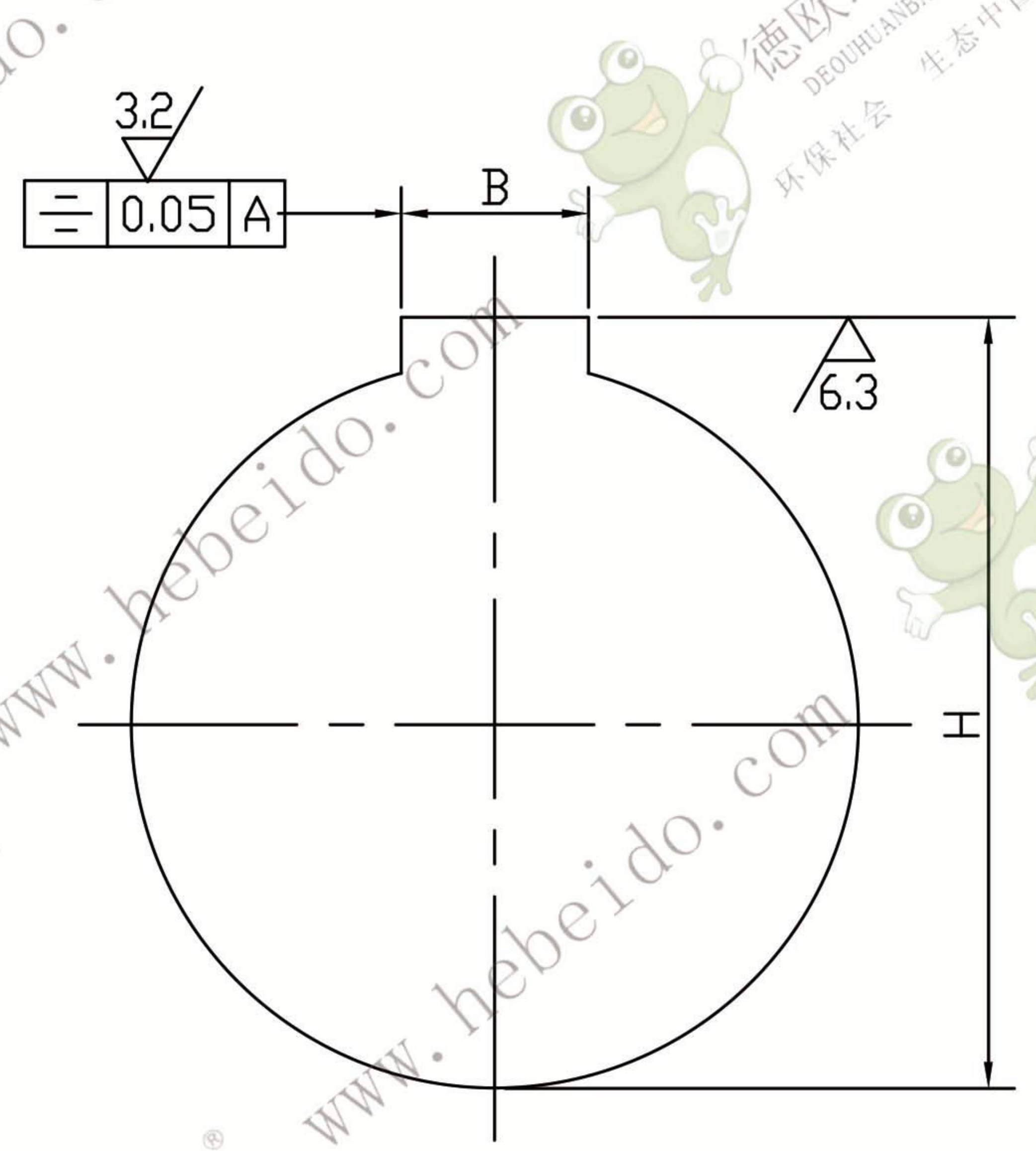


尺寸	L	D1	D2	B	H
ZSY280	200	$\phi 130_{+0.04}^0$	$\phi 220$	$32 \pm 0.031$	$137.40_{+0.2}$
ZSY315	200	$\phi 140_{+0.04}^0$	$\phi 220$	$36 \pm 0.031$	$148.40_{+0.3}$
ZSY355	240	$\phi 170_{+0.04}^0$	$\phi 280$	$40 \pm 0.031$	$179.40_{+0.3}$
ZSY400	240	$\phi 180_{+0.04}^0$	$\phi 280$	$45 \pm 0.031$	$190.40_{+0.3}$

节距	P	63.5
滚子直径	dr	39.68
齿数	Z	19
量柱测量距	Mr	$424.16_{-0.4}^0$
量柱直径	dR	$39.680_{+0.01}$
齿根距离	Lx	$346.12_{-0.36}^0$
齿形	按GB1244-85制造	



其余  $\sqrt{12.5}$

- 技术要求
1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理要求按正火+回火状态验收。
  2. 齿廓表面淬火 HRC42-46, 深 1.2-2.2mm。
  3. 表面处理: 轴孔及键槽表面涂黄油, 非金加工面涂红漆, 其余涂黑漆。

					传动小链轮			FU600-01-02	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	ZG310-570	
设计			标准化				1:2		
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	

