



其余 12.5

- 技术要求
1. 全部倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。
 2. 热处理硬度HRC58~62。
 3. 淬火后酸洗

| | | | | | | | | |
|-----|----|-------|-------|---------|---------|-------|-------------|----------------------------------|
| | | | | 滚 子 | | | FU350-04-05 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图 样 标 准 | 重 量 | 比 例 | GCr15 锻 件 |
| 设 计 | | | 标 准 化 | | | 0.318 | 1:1 | |
| 校 对 | | | 批 准 | | | | | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 |
| 工 艺 | | | 日 期 | 2002.05 | 第 张 | | | |