



技术要求

1. 破断强度  $>36(T)$ .
2. 牵引链组装后应转动灵活, 不得有任何卡死现象
3. 为贮运之便, 将链条每 20 节组装成一组
4. 上油后包装

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	NE100-04-01	销	4	40Cr	0.25	0.50	
2	NE100-04-02	链板	2	Q235	1.73	3.46	下料93X118
3	NE100-04-03	链销	4	ML2	0.009	0.036	半圆铆钉改制
4	NE100-04-04	内链板刮板	2	Q235	1.69	3.38	下料93X128
5	NE100-04-05	滚子	2	GCr15	0.32	0.64	
6	NE100-04-07	套筒	2	40Cr	0.23	0.46	
7	NE100-04-08	加强筋	4	Q235			如图
					8.48	12	

带刮板输送链

FU350-05B-00

组 件



共 张 第 张

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
校对				
审核				
工艺				
日期		2001.03	共 张 第 张	