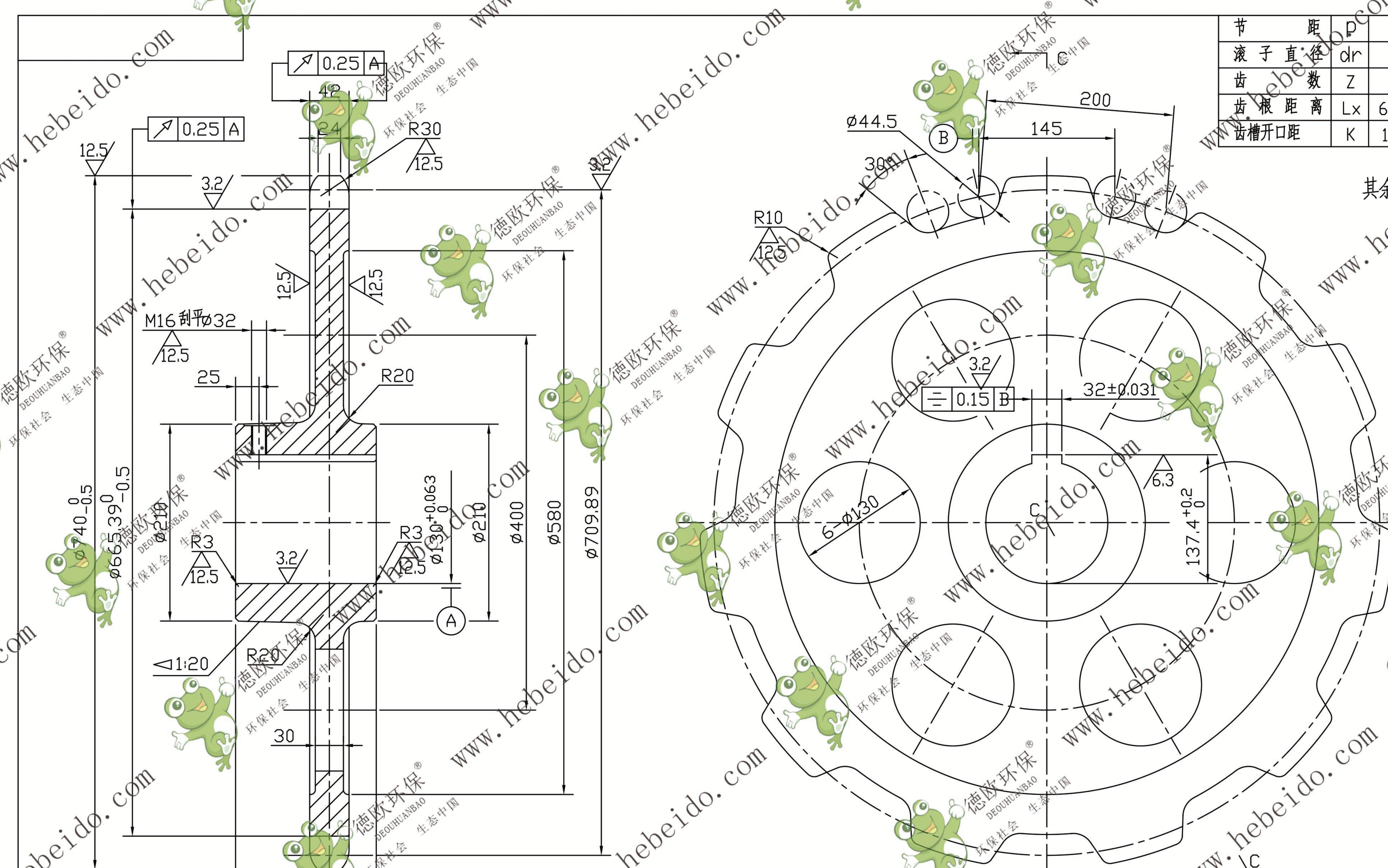


节距	p	200
滚子直径	dr	φ44.5
齿数	Z	11
齿根距离	Lx	658.16(h11)
齿槽开口距	K	125.61(±0.3)



技术要求

1. 铸件按GB 5676-85 验收,其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面粗糙度C45-50, > 漆0mm.
3. 未注圆角, 未注倒角X45°.
4. 为同步要求, 键槽需开在齿形正中.
5. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆.

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计				
校对				
审核				
工艺				

输送链轮

FU350-02-08

ZG310-570



重量 107.0

比例 1:4

共 张 第 张

日期 2002.05