



技术要求

1. 调质后硬度为HRC28~32.
2. 未注明倒角为1X45°.
3. 未注明圆角为R2.
4. 去除毛刺

						尾 轴		FU270-06-13	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			45		
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例		
校 对			批 准			20.12	1:1.5		
审 核									
工 艺			日 期	99.1	共	张	第	张	

