



- 技术要求
1. 链板与链钩焊接的内平面不允许有凸出现象
 2. 去除焊渣, 并去毛刺

2	FU270-05-04-2	内链钩	1	Q235	0.267		
1	FU200-05-04-1	内链板	1	45Mn	0.53		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
内链板复合件						FU270-05-04	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对		批准			0.797	1:1.5	
审核							
工艺		日期	97.10	共	张	第	张

德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国