



- 技术要求
1. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位
 2. 括号内尺寸在侧板法兰焊接后加工
 3. 下料尺寸为716X1995.

设计	处数	更改文件号	签字日期	图样标记	重量	比例
校对					33.55	1:8
审核						
工艺			98.12	共 张	第 张	

中间(非标准)节侧板
FU270-03-02-1
Q235 t=3 钢板
德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国