



技术要求

1. 链板与链钩焊接的内平面不允许有凸出现象
2. 去除焊渣, 并去毛刺

| 2 | FU200-05-02-2 | 内链钩 | 1 | Q235 | 0.175 | | |
|--------|---------------|-------|---------|------|-------------|-------|----|
| 1 | FU200-05-02-1 | 内链板 | 1 | 45Mn | 0.53 | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
| | | | | | 重 | 量 | |
| 内链板复合件 | | | | | FU200-05-02 | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 结构件 | | |
| 设计 | | 标准化 | 图样 | 标记 | 重量 | 比例 | |
| 校对 | | 批准 | | | 0.175 | 1:1.5 | |
| 审核 | | | | | | | |
| 工艺 | | 日期 | 2002.05 | 共 | 张 | 第 | 张 |



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国