


其余 12.5

技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷
2. 铸件需经时效处理
3. 未注倒角 $\times 45^\circ$.

				压 盖				FU200-02-14-1	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					HT200
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例		
校 对			批 准			2.94	1 : 2		
审 核									
工 艺			日 期	2002.05	共	张	第	张	