



技术要求:

1. 下料粗糙度^{50/} 周边须光滑. 平整.

					压板			TD315.7-2	
								材料: Q235-A	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计	李连通	标准化				0.46			
校对	秦海斌	批准							
审核	邓	日期			共 页	第 页			