



- 技术要求
1. 下料粗糙度
  2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于1.5.
  3. 法兰面焊接后焊缝打磨平.
  4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2	角钢	50X50X6-560	2	Q235-A	5.0	
1	角钢	50X50X6-1220	2	Q235-A	10.89	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
法 兰						TD315.4.1
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	15.89		
审核	刘飞	日期	共 张	第 页		

