



其余:  $\nabla$

技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

				<b>端 盖</b>			40H8-21-3	
							HT250	
标记	处数	更改	文件号	签	字	日期	图样	标记
设计	转	类	标准化					
校对	转	类	批准					
审核	转	类	日期				共	张 第
							德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	