



技术要求:

1. 所有钢板下料用自动割。
2. 下料粗糙度  $\nabla 5.0$
3. 钻孔粗糙度  $\nabla 12.5$
4. 钢板平面度误差不大于1.

					钢板 10x320x790			TD250.1.5-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				Q235-A	
设计	李斌	标准化			图样标记	重量	比例		
校对	李斌	批准				19.84			
审核	李斌	日期			共 页	第 页			

