



技术要求

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{\text{ }}$
2. $16-\phi 25$ 孔钻好后, 将外径加工到 $\phi 377$

				中国固定圈 $\delta=8$			TD250-4.1-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	235-A
设计	精	标准化				7.89		
校对	精	批准						
审核	精	日期			共 页	第 页		

