



技术要求:

1. 门装配时用毛毡(厚5mm)粘贴在门板上起密封作用
2. 门上螺栓应保持拧紧, 螺栓装配时尽量由上到下, 由外到里

6	GB95-85	垫圈12	100			
5	GB41-86	螺母M12	100			
4	GB5781-86	螺栓M12X35	100			
3	TD250.2-2	侧门	2		53.22	
2	TD250.2-1	正门	2		73.94	
1	TD250.2.1	壳体	1		249.75	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
				中间机壳(检修节)		TD250.2
				H=2000		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件	
设计	李	标准化			图样标记	重量 比例
校对	李	批准			376.91	
审核	李	日期			共 页	第 页

