



技术要求:  
 1. 下料粗糙度  $\sqrt{5}$   
 2. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

序号	图号	数量	材料	重量	备注
7		1	角钢	1.58	
6		1	钢板 58x5-420	9.62	
5		1	钢板 5x76x320	0.95	
4		2	角钢	3.54	
3		2	角钢 50x5-470	5.04	
2		2	角钢	2.3	
1		1	角钢 50x5-305	1.58	
进料口				TD250.1.2	
焊接件					
设计	李	标准化	图样标记	重量	比例
校对	魏	批准		24.61	
审核	邢	日期	共 页	第 页	

