



- 技术要求:
1. 下料粗糙度 $\sqrt{10}$
 2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
 3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢	2	Q235-A	2.95	
1		角钢	2	Q235-A	1.74	
序号	图号	L40x40x4-360	数量	材料	重量	备注
法兰框						TD250.P.3-2
标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件	
设计	李	标准化		图样标记	重量	比例
校对	李	批准			4.69	
审核	李	日期		共 页	第 页	

